



31020 San Polo di Piave (Tv)
Via dell'Industria, 6
Tel. +39 0422.85.66.44
Fax +39 0422.20.61.19
info@colortech.biz
www.colortech.biz

Compounds Materie Plastiche Masterbatches

Gamma Prodotti



Gamma Prodotti

ITA

Color Tech nasce nel 1997 per far fronte alla continua evoluzione del mercato delle materie plastiche. Operante nel settore della compoundazione-colorazione, si specializza sui compounds di ABS, SAN, polipropilene, polistirolo, policarbonato, polimetilmetacrilato e leghe di PC/ABS.

Dal 2005, per migliorare il servizio offerto ai propri clienti, sviluppa una nuova divisione per la produzione di masterbatches per i diversi materiali e applicazioni, su specifica richiesta del cliente.

Attrezzata di un laboratorio all'avanguardia effettua tutte le prove reologiche, meccaniche, termiche e colorimetriche atte al controllo e certificazione dei propri prodotti.

L'esperienza, la professionalità e la cordialità del team che opera all'interno, permette all'azienda di offrire e di garantire la massima qualità, servizio e disponibilità ai propri clienti.

EN

Color Tech was established in 1997 to serve the continuous evolution of the plastic materials market. Operating in the sector of compounding and colouring, it is specialised in compounds ABS, SAN, polypropylene, polystyrene, polycarbonate and PC/ABS alloys.

Since 2005, improve the service offered to its customers, develops a new division for the production of masterbatches for the different materials and applications, on specific customer requests.

Equipped with an advanced laboratory, it makes all the rheological, mechanical, thermal and colorimetric tests, aimed at controlling and certifying its products.

The experience, professionalism and friendliness of the team that operates within allows the company to offer and guarantee top quality service and availability towards its customers.

TECLAN® **ABS**

TECRAL® **ASA**

TECSTIL® **SAN**

TECSTIR® **PS**

TECLUX® **PC**

TEC BLEND® **PC/ABS**

TEC LENE® **PP**

TECRIL® **PMMA**

TEC BATCH® **MS**





TECLAN® ABS

Compound di Acrilonitrile-Butadiene-Stirene (ABS), colorato e naturale per usi generali.

Acrylonitrile-Butadiene-Styrene compound (ABS), coloured and natural, for general purpose.



PROPRIETÀ - Properties	NORMATIVA Standard	UNITA' DI MISURA Measurament unit	CONDIZIONI Conditions	100	100 NT	100 UT	100 UG	100 N
FISICHE - Physical								
Densità Density	ISO R1183	g/cm³		1,05	1,05	1,05	1,05	1,05
Ritiro allo stampaggio Linear shrinkage		%		0,4-0,7	0,4-0,7	0,4-0,7	0,4-0,7	0,4-0,7
Assorbimento H ₂ O Water absorption	ISO R62	%		0,3	0,3	0,3	0,3	0,3
REOLOGICHE - Rheological								
Indice di fluidità Melt flow index	ISO R1133	gr/10 min	220°C - 10 kg.	18	12	18	8	25
MECCANICHE - Mechanical								
Resistenza all'urto IZOD con intaglio Notched impact strenght	ISO R180	J/m	23°C	150	150	130	150	160
Carico di snervamento a trazione Tensile strenght at yield	ISO R527	Mpa	50 mm/min	46	46	44	46	45
Allungamento a trazione a rottura Tensile elongation at break	ISO R527	%	50 mm/min	25	25	25	25	15
Carico massimo a flessione Flexural strength	ISO 178	Mpa	15 mm/min	70	70	70	70	70
Modulo elastico a flessione Flexural modulus	ISO 178	Mpa	15 mm/min	2300	2300	2300	2300	2400
Durezza Rockwell Rockwell Hardness	ISO 2039/2	scala R		105	105	106	105	-
TERMICHE - Termal								
Temperatura di distorsione HDT Heat distortion temperature	ISO 75B	°C	1,82 N/mm²	96	96	96	96	95
Temperatura di rammollimento VICAT Vicat softening point	ISO 306/A	°C	9,8 N - 120°C	106	106	106	106	105
Temperatura di rammollimento VICAT Vicat softening point	ISO 306/B	°C	49 N - 120°C	98	98	98	98	97
COMPORTAMENTO AL FUOCO - Fire behaviour								
Indice di infiammabilità Flame rating	UL94	classe <i>class</i>	spessore 1,5 mm <i>thickness 1,5 mm</i>	HB	HB	HB	HB	HB
Indice di infiammabilità Flame rating	UL94	classe <i>class</i>	spessore 3 mm <i>thickness 3 mm</i>	HB	HB	HB	HB	HB
Filo incandescente Glow wire test	IEC 60696-2-12	°C	spessore 3 mm <i>thickness 3 mm</i>	650	650	650	650	650
Descrizione Description	ABS buone caratteristiche per usi generali. <i>ABS good characteristics for general purposes.</i>							
Applicazioni Applications	Articoli generali, casalinghi, elettrodomestici, giocattoli, settore elettrico ed elettronico, arredamento, cancelleria, articoli tecnici, telefonia, computer. <i>General articles, household goods, electrical and electronic field, toys, furniture components, stationery, technical articles, telephony, computers</i>							

TUTTI I NOSTRI PRODOTTI SONO DISPONIBILI NATURALI O COLORATI E CON DIVERSE TIPOLOGIE DI ADDITTIVAZIONE (ad es. ANTISTATICO, ANTI-UV,...)
Valori orientativi per prodotti non colorati a 23°C. Alcune tipologie di additivazione o colorazione possono alterare alcune delle caratteristiche presenti in questa scheda tecnica.
I valori, determinati su provini ottenuti mediante stampaggio ad iniezione, e le informazioni riportate, sono dati in buona fede al meglio delle nostre conoscenze attuali, tuttavia non costituiscono organo di garanzia.
L'utilizzatore deve assicurarsi dell'idoneità del materiale in relazione al particolare uso che ne deve fare.

ALL OUR PRODUCTS ARE AVAILABLE NATURAL OR COLOURED WITH DIFFERENT TYPES OF ADDITIVES (eg. ANTISTATIC, ANTI-UV,...)
Guideline values for non-colored at 23°C. Some additives or dyes may alter some of the characteristics described in this technical sheet.
The data - determined by samples obtained through injection moulding - and the information provided is given to the best of our current knowledge; nevertheless, no form of warranty is implied.
Users should ensure that the material is used appropriately for its specific use.



TECLAN®

ABS

Compound di Acrilonitrile-Butadiene-Stirene (ABS), colorato e naturale, alta fluidità.

Acrylonitrile-Butadiene-Styrene compound (ABS), coloured and natural, high flow.



PROPRIETÀ - Properties	NORMATIVA Standard	UNITA' DI MISURA Measurament unit	CONDIZIONI Conditions	100 F	100 FI	100 FF	100 FFI	100 SF	100 HF	100 SFF	100 SFI	100 HFF	100 HSF
FISICHE - Physical													
Densità Density	ISO R1183	g/cm³		1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05
Ritiro allo stampaggio Linear shrinkage		%		0,4-0,7	0,4-0,7	0,4-0,7	0,4-0,7	0,4-0,7	0,4-0,7	0,4-0,7	0,4-0,7	0,4-0,7	0,4-0,7
Assorbimento H ₂ O Water absorption	ISO R62	%		0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3
REOLOGICHE - Rheological													
Indice di fluidità Melt flow index	ISO R1133	gr/10 min	220°C - 10 kg.	27	32	35	42	25	35	35	30	42	60
MECCANICHE - Mechanical													
Resistenza all'urto IZOD con intaglio Notched impact strenght	ISO R180	J/m	23°C	150	130	150	150	200	200	250	280	200	70
Carico di snervamento a trazione Tensile strenght at yield	ISO R527	Mpa	50 mm/min	46	45	44	44	44	44	44	44	43	43
Allungamento a trazione a rottura Tensile elongation at break	ISO R527	%	50 mm/min	20	25	20	25	17	16	30	30	30	35
Carico massimo a flessione Flexural strength	ISO 178	Mpa	15 mm/min	70	70	65	70	65	71	71	70	71	65
Modulo elastico a flessione Flexural modulus	ISO 178	Mpa	15 mm/min	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2200
Durezza Rockwell Rockwell Hardness	ISO 2039/2	scala R		106	106	106	106	106	106	106	106	107	107
TERMICHE - Termal													
Temperatura di distorsione HDT Heat distortion temperature	ISO 75B	°C	1,82 N/mm²	96	96	96	96	96	95	96	96	96	95
Temperatura di rammollimento VICAT Vicat softening point	ISO 306/A	°C	9,8 N - 120°C	106	106	106	106	106	105	105	106	105	104
Temperatura di rammollimento VICAT Vicat softening point	ISO 306/B	°C	49 N - 120°C	98	98	98	98	98	97	98	98	98	97
COMPORTAMENTO AL FUOCO - Fire behaviour													
Indice di infiammabilità Flame rating	UL94	classe class	spessore 1,5 mm thickness 1,5 mm	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB
Indice di infiammabilità Flame rating	UL94	classe class	spessore 3 mm thickness 3 mm	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB
Filo incandescente Glow wire test	IEC 60695-2-12	°C	spessore 3 mm thickness 3 mm	650	650	650	650	650	650	650	650	650	650
Descrizione Description				ABS buona fluidità, media resistenza all'urto. ABS good flow, medium impact resistance.		ABS alta fluidità, media resistenza all'urto. ABS high flow, medium impact resistance.		ABS buona fluidità, buona resistenza all'urto. ABS good flow, good impact resistance.	ABS alta fluidità, buona resistenza all'urto. ABS high flow, good impact resistance.		ABS alta fluidità, alta resistenza all'urto. ABS high flow, high impact resistance.	ABS alta fluidità, buona resistenza all'urto. ABS high flow, good impact resistance.	ABS elevata fluidità, bassa resistenza all'urto, per articoli tecnici. ABS high flow, low impact resistance for technical articles.
Applicazioni Applications				Articoli generali, casalinghi, elettrodomestici, giocattoli, settore elettrico ed elettronico, arredamento, cancelleria, articoli tecnici, telefonia, computer. General articles, household goods, electrical and electronic field, toys, furniture components, stationery, technical articles, telephony, computers									

TUTTI I NOSTRI PRODOTTI SONO DISPONIBILI NATURALI O COLORATI E CON DIVERSE TIPOLOGIE DI ADDITTIVAZIONE (ad es. ANTISTATICO, ANTI-UV,...)
Valori orientativi per prodotti non colorati a 23°C. Alcune tipologie di additivazione o colorazione possono alterare alcune delle caratteristiche presenti in questa scheda tecnica.
I valori, determinati su provini ottenuti mediante stampaggio ad iniezione, e le informazioni riportate, sono dati in buona fede al meglio delle nostre conoscenze attuali, tuttavia non costituiscono organo di garanzia.
L'utilizzatore deve assicurarsi dell'idoneità del materiale in relazione al particolare uso che ne deve fare.

ALL OUR PRODUCTS ARE AVAILABLE NATURAL OR COLOURED WITH DIFFERENT TYPES OF ADDITIVES (eg. ANTISTATIC, ANTI-UV,...)
Guideline values for non-colored at 23°C. Some additives or dyes may alter some of the characteristics described in this technical sheet.
The data - determined by samples obtained through injection moulding - and the information provided is given to the best of our current knowledge; nevertheless, no form of warranty is implied.
Users should ensure that the material is used appropriately for its specific use.



TECLAN®

ABS

Compound di Acrilonitrile-Butadiene-Stirene (ABS), colorato e naturale, alto impatto e rinforzato vetro.

Acrylonitrile-Butadiene-Styrene-compound (ABS), coloured and natural, high impact and glass-reinforced.



PROPRIETÀ - Properties	NORMATIVA Standard	UNITA' DI MISURA Measurament unit	CONDIZIONI Conditions	100 S	100 HS	100 SH	100 HSI	100 SK	100 SKF	100 E	100 CR	100 17GFC	100 17GF	100 20GS
FISICHE - Physical														
Densità Density	ISO R1183	g/cm³		1,05	1,04	1,04	1,04	1,02	1,05	1,03	1,05	1,18	1,19	1,19
Ritiro allo stampaggio Linear shrinkage		%		0,4-0,7	0,4-0,7	0,4-0,7	0,4-0,7	0,4-0,7	0,4-0,7	0,4-0,7	0,4-0,7	0,2-0,3	0,2-0,3	0,3-0,4
Assorbimento H ₂ O Water absorption	ISO R62	%		0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3
REOLOGICHE - Rheological														
Indice di fluidità Melt flow index	ISO R1133	gr/10 min	220°C - 10 kg.	15	20	20	20	10	20	4	18	15	10	18
MECCANICHE - Mechanical														
Resistenza all'urto IZOD con intaglio Notched impact strenght	ISO R180	J/m	23°C	200	240	210	300	400	380	370	200	70	70	100
Carico di snervamento a trazione Tensile strenght at yield	ISO R527	Mpa	50 mm/min	49	45	45	51	36	45	40	52	30	50	35
Allungamento a trazione a rottura Tensile elongation at break	ISO R527	%	50 mm/min	20	40	40	30	40	40	55	20	2	2	10
Carico massimo a flessione Flexural strength	ISO 178	Mpa	15 mm/min	69	73	73	76	58	73	58	73	-	-	-
Modulo elastico a flessione Flexural modulus	ISO 178	Mpa	15 mm/min	1900	2400	2400	2450	1860	2200	1800	2100	3100	4300	3000
Durezza Rockwell Rockwell Hardness	ISO 2039/2	scala R		93	106	106	107	92	106	92	95	-	-	-
TERMICHE - Termal														
Temperatura di distorsione HDT Heat distortion temperature	ISO 75B	°C	1,82 N/mm²	96	96	96	96	95	97	96	96	97	98	98
Temperatura di rammollimento VICAT Vicat softening point	ISO 306/A	°C	9,8 N - 120°C	106	106	106	106	105	107	105	105	107	107	108
Temperatura di rammollimento VICAT Vicat softening point	ISO 306/B	°C	49 N - 120°C	98	98	98	98	97	99	98	98	99	100	100
COMPORTAMENTO AL FUOCO - Fire behaviour														
Indice di infiammabilità Flame rating	UL94	classe <i>class</i>	spessore 1,5 mm <i>thickness 1,5 mm</i>	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB
Indice di infiammabilità Flame rating	UL94	classe <i>class</i>	spessore 3 mm <i>thickness 3 mm</i>	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB
Filo incandescente Glow wire test	IEC 60695-2-12	°C	spessore 3 mm <i>thickness 3 mm</i>	650	650	650	650	650	650	650	650	650	650	650
Descrizione Description				ABS buona fluidità, buona resistenza all'urto. <i>ABS good flow, good impact resistance.</i>	ABS buona fluidità, buona resistenza all'urto. <i>ABS good flow, good impact resistance.</i>	ABS buona fluidità, alta resistenza all'urto. <i>ABS good flow, high impact resistance.</i>	ABS media fluidità, elevata resistenza all'urto per stampaggio ed estrusione. <i>ABS medium flow, high impact resistance for injection moulding and extrusion.</i>	ABS buona fluidità, elevata resistenza all'urto. <i>ABS good flow, high impact resistance.</i>	ABS bassa fluidità, elevata resistenza all'urto, per estrusione e stampaggio. <i>ABS low flow, high impact resistance, for extrusion and injection moulding.</i>	ABS buona fluidità, buona resistenza all'urto, specifico per cromatura. <i>ABS good flow, good impact resistance, specific for chrome plating.</i>	ABS 17% fibra vetro corta, buona rigidità, estetico. <i>ABS 17% short glass fiber, good rigidity, esthetic.</i>	ABS 17% fibra vetro, alta rigidità. <i>ABS 17% glass fiber, high rigidity.</i>	ABS 20% sfere vetro, buona rigidità, estetico. <i>ABS 20% glass beads, good rigidity, esthetic.</i>	
Applicazioni Applications				Elettrodomestici, giocattoli, settore elettrico ed elettronico, arredamento, cancelleria, articoli tecnici, tacchi, edilizia. <i>Domestic appliances, toys, electrical and electronics, furniture, stationery, technical articles, heels and construction.</i>	Elettrodomestici, giocattoli, settore elettrico ed elettronico, arredamento, cancelleria, articoli tecnici, tacchi, edilizia. <i>Domestic appliances, toys, electrical and electronics, furniture, stationery, technical articles, heels and construction.</i>	Lastre, profili, tubi, caschi, articoli tecnici. <i>Sheets, profiles, tubes, helmets, technical articles.</i>	Articoli tecnici, settore auto, edilizia. <i>Technical articles, automotive, construction.</i>	Lastre, profili, tubi, articoli tecnici. <i>Sheets, profiles, tubes, technical articles.</i>	Articoli cromati o verniciati, articoli tecnici. <i>Chrome or painted articles, technical articles.</i>	Settore auto, componenti elettrici ed elettronici, articoli tecnici. <i>Automotive, electrical and electronic components, technical articles.</i>				

TUTTI I NOSTRI PRODOTTI SONO DISPONIBILI NATURALI O COLORATI E CON DIVERSE TIPOLOGIE DI ADDITTIVAZIONE (ad es. ANTISTATICO, ANTI-UV,...)
Valori orientativi per prodotti non colorati a 23°C. Alcune tipologie di additivazione o colorazione possono alterare alcune delle caratteristiche presenti in questa scheda tecnica.
I valori, determinati su provini ottenuti mediante stampaggio ad iniezione, e le informazioni riportate, sono dati in buona fede al meglio delle nostre conoscenze attuali, tuttavia non costituiscono organo di garanzia.
L'utilizzatore deve assicurarsi dell'idoneità del materiale in relazione al particolare uso che ne deve fare.

ALL OUR PRODUCTS ARE AVAILABLE NATURAL OR COLOURED WITH DIFFERENT TYPES OF ADDITIVES (eg. ANTISTATIC, ANTI-UV,...)
Guideline values for non-colored at 23°C. Some additives or dyes may alter some of the characteristics described in this technical sheet.
The data - determined by samples obtained through injection moulding - and the information provided is given to the best of our current knowledge; nevertheless, no form of warranty is implied.
Users should ensure that the material is used appropriately for its specific use.

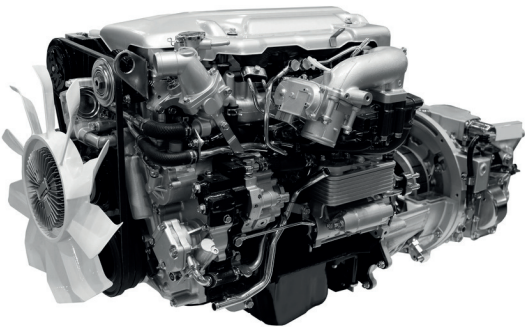


TECLAN®

ABS

Compound di Acrilonitrile-Butadiene-Stirene (ABS), colorato e naturale, termoresistente.

Acrylonitrile-Butadiene-Styrene compound (ABS), coloured and natural, heat resistance.



PROPRIETÀ - Properties	NORMATIVA Standard	UNITA' DI MISURA Measurament unit	CONDIZIONI Conditions	100 T	100 TF	100 MT	100 MT-F	100 MT-S	100 HT	100 HHT	100 OP
FISICHE - Physical											
Densità Density	ISO R1183	g/cm³		1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	1,06	1,06	1,05
Ritiro allo stampaggio Linear shrinkage		%		0,4-0,7	0,4-0,7	0,4-0,7	0,4-0,7	0,4-0,7	0,4-0,7	0,4-0,7	0,4-0,7
Assorbimento H ₂ O Water absorption	ISO R62	%		0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3
REOLOGICHE - Rheological											
Indice di fluidità Melt flow index	ISO R1133	gr/10 min	220°C - 10 kg.	14	22	14	23	14	12	5	5
MECCANICHE - Mechanical											
Resistenza all'urto IZOD con intaglio Notched impact strenght	ISO R180	J/m	23°C	140	140	140	130	180	140	120	180
Carico di snervamento a trazione Tensile strenght at yield	ISO R527	Mpa	50 mm/min	46	47	46	47	46	46	43	43
Allungamento a trazione a rottura Tensile elongation at break	ISO R527	%	50 mm/min	20	25	20	25	20	20	13	-
Carico massimo a flessione Flexural strength	ISO 178	Mpa	15 mm/min	75	76	75	76	75	73	83	70
Modulo elastico a flessione Flexural modulus	ISO 178	Mpa	15 mm/min	2300	2300	2300	2400	2200	2300	2300	2100
Durezza Rockwell Rockwell Hardness	ISO 2039/2	scala R		102	103	103	103	-	103	102	-
TERMICHE - Termal											
Temperatura di distorsione HDT Heat distortion temperature	ISO 75B	°C	1,82 N/mm²	98	98	102	102	102	104	112	100
Temperatura di rammollimento VICAT Vicat softening point	ISO 306/A	°C	9,8 N - 120°C	110	110	113	113	113	116	126	110
Temperatura di rammollimento VICAT Vicat softening point	ISO 306/B	°C	49 N - 120°C	102	102	105	105	105	108	117	102
COMPORTAMENTO AL FUOCO - Fire behaviour											
Indice di infiammabilità Flame rating	UL94	classe class	spessore 1,5 mm thickness 1,5 mm	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB
Indice di infiammabilità Flame rating	UL94	classe class	spessore 3 mm thickness 3 mm	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB
Filo incandescente Glow wire test	IEC 60695-2-12	°C	spessore 3 mm thickness 3 mm	650	650	650	650	650	650	650	650
Descrizione Description				ABS termoresistente, buona fluidità. ABS heat resistance, good flow.	ABS termoresistente, alta fluidità. ABS heat resistance, high flow.	ABS media termoresistenza, buona fluidità. ABS medium heat resistance, good flow.	ABS media termoresistenza, alta fluidità. ABS medium heat resistance, high flow.	ABS media termoresistenza, buona fluidità, alta resistenza all'urto. ABS medium heat resistance, good flow, high impact resistance.	ABS alta termoresistenza, buona fluidità. ABS high heat resistance, good flow.	ABS elevata termoresistenza, bassa fluidità. ABS very high heat resistance, low flow.	ABS termoresistente, alta resistenza all'urto, opaco. ABS heat resistance, high impact resistance, opaque.
Applicazioni Applications				Elettrodomestici, settore auto, settore elettrico ed elettronico, articoli tecnici. Domestic appliances, automotive, electrical and electronics, technical articles.		Elettrodomestici, settore auto, settore elettrico ed elettronico, articoli tecnici. Domestic appliances, automotive, electrical and electronics, technical articles.			Settore auto, lastre, profili, tubi, articoli tecnici. Automotive, sheets, profile, tubes, technical articles.		

■ Omologazione UL94

TUTTI I NOSTRI PRODOTTI SONO DISPONIBILI NATURALI O COLORATI E CON DIVERSE TIPOLOGIE DI ADDITIVAZIONE (ad es. ANTISTATICO, ANTI-UV,...)
Valori orientativi per prodotti non colorati a 23°C. Alcune tipologie di additivazione o colorazione possono alterare alcune delle caratteristiche presenti in questa scheda tecnica.
I valori, determinati su provini ottenuti mediante stampaggio ad iniezione, e le informazioni riportate, sono dati in buona fede al meglio delle nostre conoscenze attuali, tuttavia non costituiscono organo di garanzia.
L'utilizzatore deve assicurarsi dell'idoneità del materiale in relazione al particolare uso che ne deve fare.

■ Approval UL94

ALL OUR PRODUCTS ARE AVAILABLE NATURAL OR COLOURED WITH DIFFERENT TYPES OF ADDITIVES (eg. ANTISTATIC, ANTI-UV,...)
Guideline values for non-colored at 23°C. Some additives or dyes may alter some of the characteristics described in this technical sheet.
The data – determined by samples obtained through injection moulding – and the information provided is given to the best of our current knowledge; nevertheless, no form of warranty is implied.
Users should ensure that the material is used appropriately for its specific use.

MARCHI REGISTRATI



TECLAN®

ABS

Compound di Acrilonitrile-Butadiene-Stirene (ABS), colorato e naturale, ritardante alla fiamma.

Acrylonitrile-Butadiene-Styrene compound (ABS), coloured and natural, flame retardant.



PROPRIETÀ - Properties	NORMATIVA Standard	UNITA' DI MISURA Measurament unit	CONDIZIONI Conditions	100 V0	100 FV0	100 HFV0	100 V2	100 FV2	100 0PV2	100 EV2	100 EV0	150 FV0	100 20GS V0	100 17GFC V0
FISICHE - Physical														
Densità Density	ISO R1183	g/cm³		1,18	1,18	1,18	1,17	1,17	1,17	1,17	1,18	1,18	1,19	1,32
Ritiro allo stampaggio Linear shrinkage		%		0,3-0,5	0,3-0,5	0,3-0,5	0,3-0,5	0,3-0,5	0,3-0,5	0,3-0,5	0,3-0,5	0,3-0,5	0,3-0,4	0,2-0,3
Assorbimento H ₂ O Water absorption	ISO R62	%		0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3
REOLOGICHE - Rheological														
Indice di fluidità Melt flow index	ISO R1133	gr/10 min	220°C - 10 kg.	25	33	35	25	33	7	9	10	36	23	15
MECCANICHE - Mechanical														
Resistenza all'urto IZOD con intaglio Notched impact strenght	ISO R180	J/m	23°C	140	140	200	140	140	140	150	150	180	100	70
Carico di snervamento a trazione Tensile strenght at yield	ISO R527	Mpa	50 mm/min	38	37	37	38	37	37	36	35	39	38	50
Allungamento a trazione a rottura Tensile elongation at break	ISO R527	%	50 mm/min	40	-	-	40	-	-	-	-	10	10	2
Carico massimo a flessione Flexural strength	ISO 178	Mpa	15 mm/min	70	70	70	60	70	70	58	58	55	-	-
Modulo elastico a flessione Flexural modulus	ISO 178	Mpa	15 mm/min	2000	2100	2100	2000	2100	2100	1900	1900	1800	3000	3500
Durezza Rockwell Rockwell Hardness	ISO 2039/2	scala R		-	-	-	-	-	-	-	-	79	-	-
TERMICHE - Termal														
Temperatura di distorsione HDT Heat distortion temperature	ISO 75B	°C	1,82 N/mm²	94	94	94	95	94	94	93	93	85	95	95
Temperatura di rammollimento VICAT Vicat softening point	ISO 306/A	°C	9,8 N - 120°C	104	104	104	105	105	107	104	104	95	104	104
Temperatura di rammollimento VICAT Vicat softening point	ISO 306/B	°C	49 N - 120°C	96	96	96	97	96	96	95	95	88	96	96
COMPORTAMENTO AL FUOCO - Fire behaviour														
Indice di infiammabilità Flame rating	UL94	classe class	spessore 1,5 mm - <i>thickness 1,5 mm</i> SERIE 110	V0	V0	V0	V2	V2	V2	V2	V0	V2	V0	V0
Indice di infiammabilità Flame rating	UL94	classe class	spessore 3 mm - <i>thickness 3 mm</i> SERIE 100	V0	V0	V0	V2	V2	V2	V2	V0	V0	V0	V0
Filo incandescente Glow wire test	IEC 60695-2-12	°C	spessore 3 mm <i>thickness 3 mm</i>	960	960	960	850	850	850	850	960	960	960	960
Descrizione Description				ABS ritardante alla fiamma, buona fluidità. <i>ABS flame retardant, good flow.</i>	ABS ritardante alla fiamma, alta fluidità. <i>ABS flame retardant, high flow.</i>	ABS ritardante alla fiamma, alta fluidità, alta resistenza all'urto. <i>ABS flame retardant, high flow, high impact resistance.</i>	ABS ritardante alla fiamma, buona fluidità. <i>ABS flame retardant, good flow.</i>	ABS ritardante alla fiamma, alta fluidità. <i>ABS flame retardant, high flow.</i>	ABS ritardante alla fiamma, bassa fluidità, opaco, per estrusione e stampaggio ad iniezione. <i>ABS flame retardant, low flow, opaque, extrusion and injection moulding.</i>	ABS ritardante alla fiamma, bassa fluidità, per estrusione. <i>ABS flame retardant, low flow, extrusion.</i>	ABS ritardante alla fiamma, bassa fluidità, per estrusione. <i>ABS flame retardant, low flow, extrusion.</i>	ABS ritardante alla fiamma, alta fluidità, alta resistenza all'urto, bassa termoresistenza. <i>ABS flame retardant, high flow, high impact resistance, low heat resistance.</i>	ABS 20% sfere vetro, ritardante alla fiamma, buona rigidità, estetico. <i>ABS 20% glass beads, flame retardant, good rigidity, esthetic.</i>	ABS 17% fibra vetro corta, ritardante alla fiamma, buona rigidità, estetico. <i>ABS 17% short glass fiber, flame retardant, good rigidity, esthetic.</i>
Applicazioni Applications				Elettrodomestici, settore elettrico ed elettronico, edilizia, articoli tecnici. <i>Domestic appliances, electrical and electronics, construction, technical articles.</i>	Elettrodomestici, settore elettrico ed elettronico, edilizia, articoli tecnici. <i>Domestic appliances, electrical and electronics, construction, technical articles.</i>				Settore auto, lastre, profili, tubi, articoli tecnici. <i>Automotive, sheets, profile, tubes, technical articles.</i>		Elettrodomestici, settore elettrico ed elettronico, edilizia. <i>Domestic appliances, electrical and electronics, construction.</i>	Settore elettrico ed elettronico, edilizia, articoli tecnici. <i>Electrical and electronics, construction, technical articles.</i>		

■ Omologazione UL94

TUTTI I NOSTRI PRODOTTI SONO DISPONIBILI NATURALI O COLORATI E CON DIVERSE TIPOLOGIE DI ADDITIVAZIONE (ad es. ANTISTATICO, ANTI-UV,...)
Valori orientativi per prodotti non colorati a 23°C. Alcune tipologie di additivazione o colorazione possono alterare alcune delle caratteristiche presenti in questa scheda tecnica.
I valori, determinati su provini ottenuti mediante stampaggio ad iniezione, e le informazioni riportate, sono dati in buona fede al meglio delle nostre conoscenze attuali, tuttavia non costituiscono organo di garanzia.
L'utilizzatore deve assicurarsi dell'idoneità del materiale in relazione al particolare uso che ne deve fare.

■ Approval UL94

ALL OUR PRODUCTS ARE AVAILABLE NATURAL OR COLOURED WITH DIFFERENT TYPES OF ADDITIVES (eg. ANTISTATIC, ANTI-UV,...)
Guideline values for non-colored at 23°C. Some additives or dyes may alter some of the characteristics described in this technical sheet.
The data – determined by samples obtained through injection moulding – and the information provided is given to the best of our current knowledge; nevertheless, no form of warranty is implied.
Users should ensure that the material is used appropriately for its specific use.



TECLAN®

ABS

Compound di Acrilonitrile-Butadiene-Stirene (ABS), industriale, colorato e nero, per usi generali e ritardante alla fiamma.

Industrial Acrylonitrile-Butadiene-Styrene compounds (ABS), coloured and black for general purpose and flame retardant.



PROPRIETÀ - Properties	NORMATIVA Standard	UNITA' DI MISURA Measurament unit	CONDIZIONI Conditions	200	200 UG	200 V0	300	300 S	300 T	300 V0	300 17GF
FISICHE - Physical											
Densità Density	ISO R1183	g/cm³		1,05	1,05	1,18	1,05	1,05	1,05	1,18	1,19
Ritiro allo stampaggio Linear shrinkage		%		0,4-0,7	0,4-0,7	0,3-0,5	0,4-0,7	0,4-0,7	0,4-0,7	0,3-0,5	0,2-0,3
Assorbimento H ₂ O Water absorption	ISO R62	%		0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3
REOLOGICHE - Rheological											
Indice di fluidità Melt flow index	ISO R1133	gr/10 min	220°C - 10 kg.	18	8	25	> 6	> 6	> 6	> 6	> 6
MECCANICHE - Mechanical											
Resistenza all'urto IZOD con intaglio Notched impact strenght	ISO R180	J/m	23°C	150	150	140	> 90	> 130	> 90	> 90	> 45
Allungamento a trazione a rottura Tensile elongation at break	ISO R527	%	50 mm/min	25	25	40	25	20	20	35	2
Carico massimo a flessione Flexural strength	ISO 178	Mpa	15 mm/min	70	75	70	60	65	75	70	-
Modulo elastico a flessione Flexural modulus	ISO 178	Mpa	15 mm/min	2300	2200	2000	2200	2200	2300	2000	4000
Durezza Rockwell Rockwell Hardness	ISO 2039/2	scala R		104	104	-	104	104	103	-	-
TERMICHE - Termal											
Temperatura di distorsione HDT Heat distortion temperature	ISO 75B	°C	1,82 N/mm²	96	96	94	96	96	> 98	-	98
Temperatura di rammollimento VICAT Vicat softening point	ISO 306/A	°C	9,8 N - 120°C	107	107	104	107	107	> 109	> 98	> 104
Temperatura di rammollimento VICAT Vicat softening point	ISO 306/B	°C	49 N - 120°C	98	98	98	98	98	> 98	> 95	> 97
COMPORTAMENTO AL FUOCO - Fire behaviour											
Indice di infiammabilità Flame rating	UL94	classe class	spessore 1,5 mm thickness 1,5 mm	HB	HB	V2	HB	HB	HB	-	HB
Indice di infiammabilità Flame rating	UL94	classe class	spessore 3 mm thickness 3 mm	HB	HB	V0	HB	HB	HB	V0	HB
Filo incandescente Glow wire test	IEC 60695-2-12	°C	spessore 3 mm thickness 3 mm	650	650	960	650	650	650	960	650
Descrizione Description				ABS buone caratteristiche per usi generali. ABS good characteristics for general purposes.							
Applicazioni Applications				Articoli industriali, settore elettrico ed elettronico, settore auto, arredamento. Industrial articles, electrical and electronic field, auto motive, furniture components							

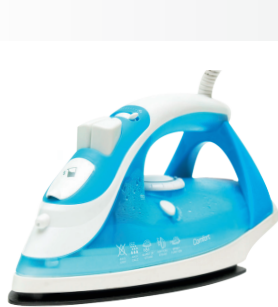
TUTTI I NOSTRI PRODOTTI SONO DISPONIBILI NATURALI O COLORATI E CON DIVERSE TIPOLOGIE DI ADDITIVAZIONE (ad es. ANTISTATICO, ANTI-UV,...)
Valori orientativi per prodotti non colorati a 23°C. Alcune tipologie di additivazione o colorazione possono alterare alcune delle caratteristiche presenti in questa scheda tecnica.
I valori, determinati su provini ottenuti mediante stampaggio ad iniezione, e le informazioni riportate, sono dati in buona fede al meglio delle nostre conoscenze attuali, tuttavia non costituiscono organo di garanzia.
L'utilizzatore deve assicurarsi dell'idoneità del materiale in relazione al particolare uso che ne deve fare.

ALL OUR PRODUCTS ARE AVAILABLE NATURAL OR COLOURED WITH DIFFERENT TYPES OF ADDITIVES (eg. ANTISTATIC, ANTI-UV,...)
Guideline values for non-colored at 23°C. Some additives or dyes may alter some of the characteristics described in this technical sheet.
The data – determined by samples obtained through injection moulding – and the information provided is given to the best of our current knowledge; nevertheless, no form of warranty is implied.
Users should ensure that the material is used appropriately for its specific use.

TECLAN® MABS

Compound di Metilmetacrilato-Acrilonitrile-Butadiene-Stirene (MABS), colorato e naturale, per usi generali, estrusione.

Compound of Methyl Methacrylate-Acrylonitrile-Butadiene-Styrene (MABS), colored and natural, for general purposes and extrusion.



PROPRIETÀ - Properties	NORMATIVA Standard	UNITA' DI MISURA Measurament unit	CONDIZIONI Conditions	TR20A-I	TR20S-I	TR40	TR2
FISICHE - Physical							
Densità Density	ISO R1183	g/cm³		1,08	1,07	1,07	1,05
Ritiro allo stampaggio Linear shrinkage		%		0,5-0,7	0,5-0,7	0,5-0,7	0,5-0,7
Assorbimento H ₂ O Water absorption	ISO R62	%		< 0,7	< 0,7	< 0,7	< 0,7
REOLOGICHE - Rheological							
Indice di fluidità Melt flow index	ISO R 1133	gr/10 min	220°C - 10 kg.	25	23	35	2
MECCANICHE - Mechanical							
Resistenza all'urto IZOD con intaglio Notched impact strenght	ISO R180	J/m	23°C	120	150	130	120
Allungamento a trazione a rottura Tensile elongation at break	ISO R527	%	50 mm/min	40	40	-	4
Carico di snervamento a trazione Tensile strenght at yield	ISO R527	Mpa	50 mm/min	49	44	42	48
Modulo elastico a flessione Flexural modulus	ISO 178	Mpa	50 mm/min	2250	2150	-	2000
Carico massimo a flessione Flexural strength	ISO 178	Mpa	2 mm/min	76	76	55	-
Durezza Rockwell Rockwell Hardness	ISO 2039/2	scala R		111	108	-	-
TERMICHE - Termal							
Temperatura di distorsione HDT Heat distortion temperature	ISO 75B	°C	1,82 N/mm²	83	82	88	90
Temperatura di rammollimento VICAT Vicat softening point	ISO 306/A	°C	9,8 N - 120°C	98	96	106	107
Temperatura di rammollimento VICAT Vicat softening point	ISO 306/B	°C	49 N - 120°C	90	88	98	99
OTTICHE - Optical							
Trasmissione della luce Trasmittance	ASTM D1003	%	spessore 3 mm <i>thickness 3 mm</i>	90	90	90	90
Haze	ASTM D1003	%	spessore 3 mm <i>thickness 3 mm</i>	2	2	4	2
Indice di rifrazione Refractive index	ASTM D542			-	-	-	1,54
COMPORTAMENTO AL FUOCO - Fire behaviour							
Indice di infiammabilità Flame rating	UL94	classe <i>class</i>	spessore 1,5 mm <i>thickness 1,5 mm</i>	HB	HB	HB	HB
Indice di infiammabilità Flame rating	UL94	classe <i>class</i>	spessore 3 mm <i>thickness 3 mm</i>	HB	HB	HB	HB
Filo incandescente Glow wire test	IEC 60695-2-12	°C	spessore 3mm <i>thickness 3 mm</i>	650	650	650	650
Descrizione Description				MABS buona fluidità, per stampaggio ad iniezione. <i>MABS good flow, for injection moulding.</i>	MABS buona fluidità, alta resistenza all'urto per stampaggio ad iniezione. <i>MABS good flow, high impact resistance, for injection moulding.</i>	MABS alta fluidità, media resistenza all'urto per stampaggio ad iniezione. <i>MABS high flow, medium impact resistance, for injection moulding.</i>	MABS bassa fluidità, media resistenza all'urto, per estrusione e stampaggio ad iniezione. <i>MABS low flow, medium impact resistance, for extrusion and injection moulding.</i>
Applicazioni Applications				Casalinghi, cancelleria, giocattoli, articoli medicali, contenitori per cosmetici, elettrodomestici, illuminazione, arredo bagno, settore elettrico ed elettronico. <i>Household goods, stationery, toys, medical products, containers for cosmetics, domestic appliances, lighting, bathroom accessories, electrical and electronic field.</i>	Casalinghi, cancelleria, giocattoli, articoli medicali, contenitori per cosmetici, elettrodomestici, illuminazione, arredo bagno, settore elettrico ed elettronico. <i>Household goods, stationery, toys, medical products, containers for cosmetics, domestic appliances, lighting, bathroom accessories, electrical and electronic field.</i>	Casalinghi, cancelleria, giocattoli, articoli medicali, contenitori per cosmetici, elettrodomestici, illuminazione, arredobagno. <i>Household goods, stationery, toys, medical products, containers for cosmetics, domestic appliances, lighting, bathroom accessories.</i>	Settore elettrico ed elettronico, giocattoli, settore auto, elettrodomestici, illuminazione, lastre e profilii. <i>Electrical and electronic field, toys, automotive, domestic appliances, lighting, sheets and profile.</i>

TUTTI I NOSTRI PRODOTTI SONO DISPONIBILI NATURALI O COLORATI E CON DIVERSE TIPOLOGIE DI ADDITTIVAZIONE (ad es. ANTISTATICO, ANTI-UV,...)
Valori orientativi per prodotti non colorati a 23°C. Alcune tipologie di additivazione o colorazione possono alterare alcune delle caratteristiche presenti in questa scheda tecnica.
I valori, determinati su provini ottenuti mediante stampaggio ad iniezione, e le informazioni riportate, sono dati in buona fede al meglio delle nostre conoscenze attuali, tuttavia non costituiscono organo di garanzia.
L'utilizzatore deve assicurarsi dell'idoneità del materiale in relazione al particolare uso che ne deve fare.

ALL OUR PRODUCTS ARE AVAILABLE NATURAL OR COLOURED WITH DIFFERENT TYPES OF ADDITIVES (eg. ANTISTATIC, ANTI-UV,...)
Guideline values for non-colored at 23°C. Some additives or dyes may alter some of the characteristics described in this technical sheet.
The data - determined by samples obtained through injection moulding - and the information provided is given to the best of our current knowledge; nevertheless, no form of warranty is implied.
Users should ensure that the material is used appropriately for its specific use.



TECRAL® ASA

Compound di Acrilonitrile-Stirene-Acrlato (ASA) naturale e colorato per usi generali, alta fluidità, alto impatto, disponibile con diverse tipologie di additivazione.

Acrylonitrile-Styrene-Acrylate compound (ASA) natural and coloured for general purpose, high flow, high impact, available with different types of additives.



PROPRIETÀ - Properties	NORMATIVA Standard	UNITA' DI MISURA Measurament unit	CONDIZIONI Conditions	1020	1520	1810	3005
FISICHE - Physical							
Densità Density	ISO R1183	g/cm³		1,07	1,07	1,07	1,07
Ritiro allo stampaggio Linear shrinkage		%		0,5-0,7	0,5-0,7	0,5-0,7	0,4-0,7
Assorbimento H ₂ O Water absorption	ISO R62	%		0,3-0,4	0,3-0,4	0,3-0,4	0,3-0,4
REOLOGICHE - Rheological							
Indice di fluidità Melt flow index	ISO R 1133	gr/10 min	220°C - 10 kg.	22	22	10	6
MECCANICHE - Mechanical							
Resistenza all'urto IZOD con intaglio Notched impact strenght	ISO R180	J/m	23°C	100	150	180	400
Allungamento a trazione a rottura Tensile elongation at break	ISO R527	%	50 mm/min	20	20	20	30
Modulo elastico a flessione Flexural modulus	ISO 178	Mpa	50 mm/min	2350	2300	2200	2000
Carico massimo a flessione Flexural strength	ISO 178	Mpa	2 mm/min	80	80	80	70
Durezza Rockwell Rockwell Hardness	ISO 2039/2	scala R		107	107	106	95
TERMICHE - Termal							
Temperatura di distorsione HDT Heat distortion temperature	ISO 75B	°C	1,82 N/mm²	87	87	85	85
Temperatura di rammollimento VICAT Vicat softening point	ISO 306/A	°C	9,8 N - 120°C	103	103	103	103
Temperatura di rammollimento VICAT Vicat softening point	ISO 306/B	°C	49 N - 120°C	96	96	95	95
COMPORTAMENTO AL FUOCO - Fire behaviour							
Indice di infiammabilità Flame rating	UL94	classe class	spessore 1,5 mm thickness 1,5 mm	HB	HB	HB	HB
Indice di infiammabilità Flame rating	UL94	classe class	spessore 3 mm thickness 3 mm	HB	HB	HB	HB
Filo incandescente Glow wire test	IEC 60695-2-12	°C	spessore 3 mm thickness 3 mm	650	650	650	650
Descrizione Description				ASA buona fluidità per usi generali. ASA good flow for general purpose.		ASA buona resistenza all'urto. ASA good impact resistance.	ASA alta elevata resistenza all'urto per stampaggio ed estrusione. ASA very hight impact resistance for injection moulding and extrusion.
Applicazioni Applications				Elettrodomestici, settore elettrico settore auto, edilizia, prodotti per esterni. Household goods, eletrical and eletronic field, auto motive, construction, outdoor products.			

TUTTI I NOSTRI PRODOTTI SONO DISPONIBILI NATURALI O COLORATI E CON DIVERSE TIPOLOGIE DI ADDITIVAZIONE (ad es. ANTISTATICO, ANTI-UV,...)
Valori orientativi per prodotti non colorati a 23°C. Alcune tipologie di additivazione o colorazione possono alterare alcune delle caratteristiche presenti in questa scheda tecnica.
I valori, determinati su provini ottenuti mediante stampaggio ad iniezione, e le informazioni riportate, sono dati in buona fede al meglio delle nostre conoscenze attuali, tuttavia non costituiscono organo di garanzia.
L'utilizzatore deve assicurarsi dell'idoneità del materiale in relazione al particolare uso che ne deve fare.

ALL OUR PRODUCTS ARE AVAILABLE NATURAL OR COLOURED WITH DIFFERENT TYPES OF ADDITIVES (eg. ANTISTATIC, ANTI-UV,...)
Guideline values for non-colored at 23°C. Some additives or dyes may alter some of the characteristics described in this technical sheet.
The data - determined by samples obtained through injection moulding - and the information provided is given to the best of our current knowledge; nevertheless, no form of warranty is implied.
Users should ensure that the material is used appropriately for its specific use.



TECSTIL® SAN

Compound di Stirene-Acrilonitrile (SAN), colorato e naturale, per usi generali, estrusione, termoresistente.

Styrene-Acrylonitrile compound (SAN), coloured and natural, for general purpose, extrusion, heat resistant.



PROPRIETÀ - Properties	NORMATIVA Standard	UNITA' DI MISURA Measurament unit	CONDIZIONI Conditions	10	20	30	HT
FISICHE - Physical							
Densità Density	ISO R1183	g/cm³		1,08	1,07	1,07	1,05
Ritiro allo stampaggio Linear shrinkage		%		0,2-0,6	0,2-0,6	0,2-0,6	0,2-0,6
Assorbimento H ₂ O Water absorption	ISO R62	%		< 0,2	< 0,2	< 0,2	< 0,2
REOLOGICHE - Rheological							
Indice di fluidità Melt flow index	ISO R1133	gr/10 min	220°C - 10 kg.	12	18	30	7
MECCANICHE - Mechanical							
Resistenza all'urto IZOD con intaglio Notched impact strenght	ISO R180	J/m	23°C	18	15	15	18
Allungamento a trazione a rottura Tensile elongation at break	ISO R527	%	5 mm/min	3	2,5	2,2	3
Carico di rottura a trazione Tensile strenght at break	ISO R527	Mpa	5 mm/min	68	67	66	79
Modulo elastico a trazione Tensile modulus	ISO R527	Mpa	1 mm/min	3600	3550	3500	3900
Carico massimo a flessione Flexural strength	ISO 178	Mpa	2 mm/min	100	107	101	135
Durezza Rockwell Rockwell Hardness	ISO 2039/2	scala M		83	83	83	84
TERMICHE - Thermal							
Temperatura di distorsione HDT Heat distortion temperature	ISO 75	°C	1,82 N/mm²	100	98	98	104
Temperatura di rammollimento VICAT Vicat softening point	ISO 306/A	°C	9,8 N - 120 °C	110	108	108	128
Temperatura di rammollimento VICAT Vicat softening point	ISO 306/B	°C	49 N - 120 °C	107	105	105	125
COMPORTAMENTO AL FUOCO - Fire behaviour							
Indice di infiammabilità Flame rating	UL 94	classe class	spessore 1,5 mm thickness 1,5 mm	HB	HB	HB	HB
Indice di infiammabilità Flame rating	UL 94	classe class	spessore 3 mm thickness 3 mm	HB	HB	HB	HB
Filo incandescente Glow wire test	IEC 60695-2-12	°C	spessore 3 mm thickness 3 mm	650	650	650	650
Descrizione Description				SAN grado standard, per stampaggio ad iniezione ed estrusione. SAN standard grade for injection moulding and extrusion.	SAN buona fluidità, per stampaggio ad iniezione. SAN good flow for injection moulding.	SAN alta fluidità, per stampaggio ad iniezione. SAN high flow for injection moulding.	SAN alta termoresistenza, per stampaggio ad iniezione ed estrusione. SAN high heat resistance, for injection mouldingand extrusion.
Applicazioni Applications				Casalinghi, cancelleria, giocattoli, articoli medicali, contenitori per cosmetici, elettrodomestici, illuminazione, arredobagno. Household goods, stationery, toys, medical products, containers for cosmetics, domestic appliances, lighting, bathroom accessories.			Settore elettrico ed elettronico, giocattoli, settore auto, lastre e profili. Electrical and electronic field, toys, automotive, sheets and profile.

TUTTI I NOSTRI PRODOTTI SONO DISPONIBILI NATURALI O COLORATI E CON DIVERSE TIPOLOGIE DI ADDITTIVAZIONE (ad es. ANTISTATICO, ANTI-UV,...)
Valori orientativi per prodotti non colorati a 23°C. Alcune tipologie di additivazione o colorazione possono alterare alcune delle caratteristiche presenti in questa scheda tecnica.
I valori, determinati su provini ottenuti mediante stampaggio ad iniezione, e le informazioni riportate, sono dati in buona fede al meglio delle nostre conoscenze attuali, tuttavia non costituiscono organo di garanzia.
L'utilizzatore deve assicurarsi dell'idoneità del materiale in relazione al particolare uso che ne deve fare.

ALL OUR PRODUCTS ARE AVAILABLE NATURAL OR COLOURED WITH DIFFERENT TYPES OF ADDITIVES (eg. ANTISTATIC, ANTI-UV,...)
Guideline values for non-colored at 23°C. Some additives or dyes may alter some of the characteristics described in this technical sheet.
The data - determined by samples obtained through injection moulding - and the information provided is given to the best of our current knowledge; nevertheless, no form of warranty is implied.
Users should ensure that the material is used appropriately for its specific use.



Compound di Polistirolo (PS),
colorato e naturale, per usi generali, estrusione,
termoresistente e ritardante alla fiamma.

*Compound of Polystyrene (PS), coloured
and natural, for general purpose, extrusion,
heat resistant and flame retardant.*



PROPRIETÀ - Properties	NORMATIVA Standard	UNITA' DI MISURA Measurament unit	CONDIZIONI Conditions	K15	K30	N	GP	EX	SC	V0	EXV0	V2	EXV2
FISICHE - Physical													
Densità Density	ISO R183	g/cm³		1,05	1,04	1,05	1,05	1,05	1,05	1,20	1,20	1,10	1,10
Ritiro allo stampaggio Linear shrinkage		%		0,3-0,6	0,3-0,6	0,3-0,6	0,3-0,6	0,3-0,6	0,3-0,6	0,2-0,4	0,2-0,4	0,2-0,4	0,2-0,4
Assorbimento H ₂ O Water absorption	ISO R62	%		< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1
REOLOGICHE - Rheological													
Indice di fluidità Melt flow index	ISO R1133	gr/10 min	200°C - 5 kg.	10	23	15	12	5	6	15	8	15	8
MECCANICHE - Mechanical													
Resistenza all'urto IZOD con intaglio Notched impact strenght	ISO R180	J/m	23°C	-	-	50	90	120	70	90	110	90	110
Allungamento a trazione a rottura Tensile elongation at break	ISO R527	%	50 mm/min	-	-	40	55	65	40	40	55	40	55
Carico di rottura a trazione Tensile strenght at break	ISO R527	Mpa	50 mm/min	40	30	19	17	22	29	30	20	30	20
Modulo elastico a trazione Tensile modulus	ISO R527	Mpa	1 mm/min	3250	3100	2400	1700	1850	1950	2000	1900	2000	1900
Carico massimo a flessione Flexural strength	ISO 178	Mpa	2 mm/min	80	70	-	50	38	-	-	-	-	-
TERMICHE - Thermal													
Temperatura di distorsione HDT Heat distortion temperature	ISO 75B	°C	1,82 N/mm²	82	75	81	79	78	73	-	-	-	-
Temperatura di rammollimento VICAT Vicat softening point	ISO 306/A	°C	9,8 N - 120°C	93	90	98	96	100	100	92	96	92	96
Temperatura di rammollimento VICAT Vicat softening point	ISO 306/B	°C	49 N - 120°C	88	85	89	86	92	94	82	88	82	88
COMPORTAMENTO AL FUOCO - Fire behaviour													
Indice di infiammabilità Flame rating	UL94	classe <i>class</i>	spessore 1,5 mm <i>thickness 1,5 mm</i>	HB	HB	HB	HB	HB	HB	-	V0	V2	V2
Indice di infiammabilità Flame rating	UL94	classe <i>class</i>	spessore 3 mm <i>thickness 3 mm</i>	HB	HB	HB	HB	HB	HB	V0	V0	V2	V2
Filo incandescente Glow wire test	IEC 60695-2-12	°C	spessore 3 mm <i>thickness 3 mm</i>	650	650	650	650	650	650	960	960	850	850
Descrizione Description				PS cristallo, media fluidità, per usi generali. <i>PS crystal, medium flow, for general purposes.</i>	PS cristallo, alta fluidità, per usi generali. <i>PS crystal, high flow, for general purposes.</i>	PS antiurto, buona fluidità, media resistenza all'urto. <i>HI-PS good flow, medium impact resistance.</i>	PS antiurto, media fluidità, buona resistenza all'urto. <i>HI-PS medium flow, good impact resistance.</i>	PS antiurto, bassa fluidità, alta resistenza all'urto, per estrusione e stampaggio. <i>HI-PS low flow, high impact resistance, extrusion and injection moulding.</i>	PS antiurto, bassa fluidità, buona resistenza all'urto, estetico. <i>HI-PS low flow, good impact resistance, aesthetic.</i>	PS antiurto, buona fluidità, buona resistenza all'urto, autoestinguente. <i>HI-PS good flow, good impact resistance, flame retardant.</i>	PS antiurto, media fluidità, alta resistenza all'urto, autoestinguente. <i>HI-PS medium flow, high impact resistance, flame retardant.</i>	PS antiurto, buona fluidità, buona resistenza all'urto, autoestinguente. <i>HI-PS good flow, good impact resistance, flame retardant.</i>	PS antiurto, media fluidità, alta resistenza all'urto, autoestinguente. <i>HI-PS medium flow, high impact resistance, flame retardant.</i>
Applicazioni Applications				Casalinghi, cancelleria, giocattoli, articoli medicali, contenitori per cosmetici, packaging. <i>Household goods, stationery, toys, medical products, containers for cosmetics packaging.</i>	Casalinghi, cancelleria, settore elettrico ed elettronico, giocattoli, contenitori per cosmetici, packaging. <i>Stationery, household goods, electrical and electronic field, toys, containers for cosmetics, packaging.</i>	Casalinghi, cancelleria, settore elettrico ed elettronico, giocattoli, contenitori per cosmetici, packaging. <i>Sheets, profiles, electrical and electronics field, technical parts.</i>	Casalinghi, cancelleria, settore elettrico ed elettronico, giocattoli, contenitori per cosmetici, packaging. <i>Stationery, household goods, electrical and electronic field, toys, containers for cosmetics, packaging.</i>	Casalinghi, cancelleria, settore elettrico ed elettronico, giocattoli, contenitori per cosmetici, packaging. <i>Stationery, household goods, electrical and electronic field, toys, containers for cosmetics, packaging.</i>	Casalinghi, cancelleria, settore elettrico ed elettronico, giocattoli, contenitori per cosmetici, packaging. <i>Stationery, household goods, electrical and electronics field, technical parts.</i>	Casalinghi, cancelleria, settore elettrico ed elettronico, giocattoli, contenitori per cosmetici, packaging. <i>Stationery, household goods, electrical and electronics field, technical parts.</i>	Casalinghi, cancelleria, settore elettrico ed elettronico, giocattoli, contenitori per cosmetici, packaging. <i>Stationery, household goods, electrical and electronics field, technical parts.</i>	Casalinghi, cancelleria, settore elettrico ed elettronico, giocattoli, contenitori per cosmetici, packaging. <i>Stationery, household goods, electrical and electronics field, technical parts.</i>	Casalinghi, cancelleria, settore elettrico ed elettronico, giocattoli, contenitori per cosmetici, packaging. <i>Stationery, household goods, electrical and electronics field, technical parts.</i>

TUTTI I NOSTRI PRODOTTI SONO DISPONIBILI NATURALI O COLORATI E CON DIVERSE TIPOLOGIE DI ADDITIVAZIONE (ad es. ANTISTATICO, ANTI-UV,...)
Valori orientativi per prodotti non colorati a 23°C. Alcune tipologie di additivazione o colorazione possono alterare alcune delle caratteristiche presenti in questa scheda tecnica.
I valori, determinati su provini ottenuti mediante stampaggio ad iniezione, e le informazioni riportate, sono dati in buona fede al meglio delle nostre conoscenze attuali, tuttavia non costituiscono organo di garanzia.
L'utilizzatore deve assicurarsi dell'idoneità del materiale in relazione al particolare uso che ne deve fare.

ALL OUR PRODUCTS ARE AVAILABLE NATURAL OR COLOURED WITH DIFFERENT TYPES OF ADDITIVES (eg. ANTISTATIC, ANTI-UV,...)
Guideline values for non-colored at 23°C. Some additives or dyes may alter some of the characteristics described in this technical sheet.
The data - determined by samples obtained through injection moulding - and the information provided is given to the best of our current knowledge; nevertheless, no form of warranty is implied.
Users should ensure that the material is used appropriately for its specific use.

TECLUX® PC

Compound di Policarbonato (PC), colorato e naturale, per usi generali, estrusione, alta fluidità, ritardante alla fiamma e rinforzato vetro.

Polycarbonate compound (PC), coloured and natural, for general purpose, extrusion, high flow, flame retardant and reinforced glass.



PROPRIETÀ - Properties	NORMATIVA Standard	UNITA' DI MISURA Measurament unit	CONDIZIONI Conditions	N	ST	F	SF	HF	EX	SE	VO	FVO	FR15 AF	ST AT	SL	N10GF
FISICHE - Physical																
Densità Density	ISO R1183	g/cm³		1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,25
Ritiro allo stampaggio Linear shrinkage		%		0,5-0,7	0,5-0,7	0,5-0,7	0,5-0,7	0,5-0,7	0,5-0,7	0,5-0,7	0,5-0,7	0,5-0,7	0,5-0,7	0,5-0,7	0,5-0,7	0,3-0,5
Assorbimento H ₂ O Water absorption	ISO R62	%		0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,1
REOLOGICHE - Rheological																
Indice di fluidità Melt flow index	ISO R1133	gr/10 min	300°C - 1,2 kg.	10	15	22	30	40	4	6	10	22	15	15	10	10
MECCANICHE - Mechanical																
Resistenza all'urto IZOD con intaglio Notched impact strenght	ISO R180	J/m	23°C	750	750	750	650	500	900	900	700	600	700	700	750	120
Carico di snervamento a trazione Tensile strenght at yield	ISO R527	Mpa	50 mm/min	65	65	60	60	60	60	65	65	60	60	65	65	85
Carico di rottura a trazione Tensile strenght at break	ISO R527	Mpa	50 mm/min	75	70	65	65	65	55	70	70	65	65	70	75	-
Allungamento a trazione a rottura Tensile elongation at break	ISO R527	%	50 mm/min	120	120	120	120	120	90	90	120	120	120	120	120	-
Carico massimo a flessione Flexural strength	ISO 178	Mpa	2 mm/min	90	90	90	90	90	94	92	90	90	90	90	90	-
Modulo elastico a flessione Flexural modulus	ISO 178	Mpa	2 mm/min	2400	2400	2400	2400	2400	2300	2300	2400	2400	2400	2400	2400	3500
Durezza Rockwell Rockwell Hardness	ISO 2039/2	scala R		118	118	118	118	118	118	118	118	118	118	118	118	-
TERMICHE - Termal																
Temperatura di distorsione HDT Heat distortion temperature	ISO 75A	°C	0,45 N/mm²	142	142	142	142	142	145	145	142	142	142	142	142	-
Temperatura di distorsione HDT Heat distortion temperature	ISO 75B	°C	1,82 N/mm²	139	139	139	139	139	142	142	139	139	139	139	139	140
Temperatura di rammollimento VICAT Vicat softening point	ISO 306/A	°C	9,8 N - 120°C	153	153	153	153	153	153	153	153	153	153	153	153	155
Temperatura di rammollimento VICAT Vicat softening point	ISO 306/B	°C	49 N - 120°C	145	145	145	145	145	145	145	145	145	145	145	145	146
Test della biglia Ball indentation temperature	IEC 60335-1	°C		>125	>125	>125	>125	>125	>125	>125	>125	>125	>125	>125	>125	>125
COMPORTAMENTO AL FUOCO - Fire behaviour																
Indice di infiammabilità Flame rating	UL94	classe class	spessore 1,5 mm thickness 1,5 mm	HB	HB	V2	V2	V2	HB	HB	V2	V2	V2	HB	V2	HB
Indice di infiammabilità Flame rating	UL94	classe class	spessore 3 mm thickness 3 mm	HB	HB	V2	V2	V2	HB	HB	V0	V0	V0	HB	HB	HB
Filo incandescente Glow wire test	IEC 60695-2-12	°C	spessore 3 mm thickness 3 mm	850	850	850	850	850	-	-	960	960	960	-	850	850
OTTICHE - Optical																
Trasmissione della luce Trasmittance	ASTM D1003	%	spessore 3 mm thickness 3 mm	89	89	89	89	89	88	88	-	-	-	89	89	-
Haze	ASTM D1003	%	spessore 3 mm thickness 3 mm	1	1	1	1	1	< 0,8	< 0,8	-	-	-	1	1	-
Indice di rifrazione Refractive index	ASTM D542			1,586	1,586	1,586	1,586	1,586	1,585	1,585	-	-	-	1,586	1,586	-
Descrizione Description				PC bassa fluidità, alta resistenza all'urto. PC low flow, high impact resistance.	PC media fluidità, alta resistenza all'urto. PC medium flow, high impact resistance.	PC buona fluidità, alta resistenza all'urto. PC good flow, high impact resistance.	PC alta fluidità, alta resistenza all'urto. PC high flow, high impact resistance.	PC alta fluidità, buona resistenza all'urto. PC high flow, good impact resistance.	PC alta resistenza all'urto, per estrusione e stampaggio. PC high impact resistance, extrusion and injection moulding.	PC alta resistenza all'urto, per estrusione e stampaggio. PC high impact resistance, extrusion and injection moulding.	PC autoestinguente, buona resistenza all'urto. PC flame retardant, good impact resistance.	PC autoestinguente, buona resistenza all'urto, buona fluidità, per articoli tecnici. PC flame retardant, good impact resistance, good flow, for technical.	PC autoestinguente, buona resistenza all'urto, per usi generali, esente alogeni. PC flame retardant, good impact resistance, specifically for general purposes.	PC con buona resistenza all'urto, per contatto alimentare. PC with good impact resistance, for food contact.	PC con buona resistenza all'urto, specifico per settore auto. PC with good impact resistance, specifically for automotive.	PC rinforzato 10% fibra vetro, alta rigidità, buona resistenza all'urto. PC 10% glas fiber reinforced, high rigidity good impact resistance.
Applicazioni Applications				Articoli tecnici, casalinghi, settore elettrico ed elettronico. Technical articles, household goods, electrical and electronic field.	Articoli tecnici, cancelleria, casalinghi, settore elettrico ed elettronico. Technical articles, stationery, household goods, electrical and electronic field.	Fanaleria auto, parabrezza moto, cancelleria, casalinghi, settore elettrico ed elettronico. Car lights, motorcycle widescreens, stationery, household goods, electrical and electronic field.	Articoli tecnici, cancelleria, casalinghi, settore elettrico ed elettronico. Technical articles, stationery, household goods, electrical and electronic field.	Articoli tecnici, cancelleria, casalinghi, settore elettrico ed elettronico. Technical articles, electrical and electronics goods, electrical and electronic field.	Lastre e profili, tubi, settore elettrico ed elettronico, articoli tecnici, sedie. Sheets, profiles, pipes, electrical and electronics field, technical parts, chairs.	Lastre e profili, tubi, settore elettrico ed elettronico, articoli tecnici, sedie. Sheets, profiles, pipes, electrical and electronics field, technical parts, chairs.	Articoli elettrici ed elettronici, illuminazione, elettrodomestici. Electrical and electronic items, lighting, domestic appliances.	Articoli elettrici ed elettronici, illuminazione, elettrodomestici. Electrical and electronic items, lighting, domestic appliances.	Articoli elettrici ed elettronici, illuminazione, elettrodomestici. Electrical and electronic items, lighting, domestic appliances.	Articoli tecnici, elettrodom. estici, contenitori per alimenti. Technical articles, domestic appliances, food containers.	Articoli tecnici, settore auto. Technical articles, automotive.	Articoli ottici, settore elettrico settore auto. Optics, electrical and electronics field, automotive.

TUTTI I NOSTRI PRODOTTI SONO DISPONIBILI NATURALI O COLORATI E CON DIVERSE TIPOLOGIE DI ADDITIVAZIONE (ad es. ANTISTATICO, ANTI-UV,...)
Valori orientativi per prodotti non colorati a 23°C. Alcune tipologie di additivazione o colorazione possono alterare alcune delle caratteristiche presenti in questa scheda tecnica.
I valori, determinati su provini ottenuti mediante stampaggio ad iniezione, e le informazioni riportate, sono dati in buona fede al meglio delle nostre conoscenze attuali, tuttavia non costituiscono organo di garanzia.
L'utilizzatore deve assicurarsi dell'idoneità del materiale in relazione al particolare uso che ne deve fare.

ALL OUR PRODUCTS ARE AVAILABLE NATURAL OR COLOURED WITH DIFFERENT TYPES OF ADDITIVES (eg. ANTISTATIC, ANTI-UV,...)
Guideline values for non-colored at 23°C. Some additives or dyes may alter some of the characteristics described in this technical sheet.
The data - determined by samples obtained through injection moulding - and the information provided is given to the best of our current knowledge; nevertheless, no form of warranty is implied.
Users should ensure that the material is used appropriately for its specific use.



TECBLEND® PC/ABS

Lega di PC/ABS colorata e naturale, per usi generali, alto impatto, alta fluidità, termoresistente.

PC/ABS alloy, coloured and natural, general purpose, high impact, high flow, heat resistance.



PROPRIETÀ - Properties	NORMATIVA Standard	UNITA' DI MISURA Measurament unit	CONDIZIONI Conditions	E35	E45	B45	T45	E55	B55	E65	B65	T65	B65F	B85F	E85	T85
FISICHE - Physical																
Densità Density	ISO R1183	g/cm³		1,10	1,12	1,12	1,12	1,12	1,12	1,13	1,13	1,13	1,13	1,15	1,15	1,15
Ritiro allo stampaggio Linear shrinkage		%		0,4-0,7	0,4-0,7	0,4-0,7	0,4-0,7	0,4-0,7	0,4-0,7	0,4-0,7	0,4-0,7	0,4-0,7	0,4-0,7	0,4-0,7	0,4-0,7	0,4-0,7
Assorbimento H ₂ O Water absorption	ISO R62	%		0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3
REOLOGICHE - Rheological																
Indice di fluidità Melt flow index	ISO R1133	gr/10 min	250°C - 5 kg.	9	9	19	12	10	20	12	16	-	-	-	-	-
Indice di fluidità Melt flow index	ISO R1133	gr/10 min	260°C - 5 kg.	-	14	30	-	15	29	22	24	24	37	39	25	25
MECCANICHE - Mechanical																
Resistenza all'urto IZOD con intaglio Notched impact strenght	ISO R180	J/m	23°C	420	500	550	380	530	550	550	550	600	550	570	600	650
Carico di snervamento a trazione Tensile strenght at yield	ISO R527	Mpa	50 mm/min	50	50	50	50	55	55	55	55	55	55	55	55	55
Allungamento a trazione a rottura Tensile elongation at break	ISO R527	%	50 mm/min	-	> 50	> 50	> 50	> 50	> 50	> 50	> 50	> 50	> 50	> 50	> 50	> 50
Modulo elastico a flessione Flexural modulus	ISO 178	Mpa	15 mm/min	2200	2200	2200	2250	2250	2250	2300	2300	2350	2300	2300	2350	2350
TERMICHE - Termal																
Temperatura di distorsione HDT Heat distortion temperature	ISO 75B	°C	1,82 N/mm²	90	95	103	104	102	110	106	113	110	108	118	115	124
Temperatura di rammollimento VICAT Vicat softening point	ISO 306/A	°C	9,8 N - 120°C	123	129	136	137	133	142	140	147	145	142	146	143	152
Temperatura di rammollimento VICAT Vicat softening point	ISO 306/B	°C	49 N - 120°C	108	113	121	122	119	128	124	131	129	126	136	133	142
COMPORTAMENTO AL FUOCO - Fire behaviour																
Indice di infiammabilità Flame rating	UL94	classe class	spessore 1,5 mm thickness 1,5 mm	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB
Indice di infiammabilità Flame rating	UL94	classe class	spessore 3 mm thickness 3 mm	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB
Filo incandescente Glow wire test	IEC 60695-2-12	°C	spessore 3 mm thickness 3 mm	650	650	650	650	650	650	650	650	650	650	750	750	750
Descrizione Description				Lega di PC/ABS per usi generali. PC/ABS alloy general purpose.	Lega di PC/ABS alta resistenza all'urto. PC/ABS alloy high impact resistance.	Lega di PC/ABS alta resistenza all'urto, alta fluidità, termoresistente. PC/ABS alloy high impact resistance, high flow, heat resistance.	Lega di PC/ABS alta resistenza all'urto, termoresistente. PC/ABS alloy high impact resistance, heat resistance.	Lega di PC/ABS alta resistenza all'urto. PC/ABS alloy high impact resistance.	Lega di PC/ABS alta resistenza all'urto, alta fluidità, termoresistente. PC/ABS alloy high impact resistance, high flow, heat resistance.	Lega di PC/ABS alta resistenza all'urto, buona fluidità. PC/ABS alloy high impact resistance, good flow.	Lega di PC/ABS alta resistenza all'urto, buona fluidità, termoresistente. PC/ABS alloy high impact resistance, good flow, heat resistance.		Lega di PC/ABS alta resistenza all'urto, alta fluidità, termoresistente. PC/ABS alloy high impact resistance, high flow, heat resistance.		Lega di PC/ABS alta resistenza all'urto, termoresistente. PC/ABS alloy high impact resistance, heat resistance.	Lega di PC/ABS alta resistenza all'urto, termoresistente. PC/ABS alloy high impact resistance, heat resistance.
Applicazioni Applications				Elettrodomestici, computer, settore elettrico ed elettronico, settore auto, articoli tecnici. Domestic appliances, computers, electrical and electronics, automotive, technical articles.												

TUTTI I NOSTRI PRODOTTI SONO DISPONIBILI NATURALI O COLORATI E CON DIVERSE TIPOLOGIE DI ADDITIVAZIONE (ad es. ANTISTATICO, ANTI-UV,...)
Valori orientativi per prodotti non colorati a 23°C. Alcune tipologie di additivazione o colorazione possono alterare alcune delle caratteristiche presenti in questa scheda tecnica.
I valori, determinati su provini ottenuti mediante stampaggio ad iniezione, e le informazioni riportate, sono dati in buona fede al meglio delle nostre conoscenze attuali, tuttavia non costituiscono organo di garanzia.
L'utilizzatore deve assicurarsi dell' idoneità del materiale in relazione al particolare uso che ne deve fare.

ALL OUR PRODUCTS ARE AVAILABLE NATURAL OR COLOURED WITH DIFFERENT TYPES OF ADDITIVES (eg. ANTISTATIC, ANTI-UV,...)
Guideline values for non-colored at 23°C. Some additives or dyes may alter some of the characteristics described in this technical sheet.
The data - determined by samples obtained through injection moulding - and the information provided is given to the best of our current knowledge; nevertheless, no form of warranty is implied.
Users should ensure that the material is used appropriately for its specific use.



TECBLEND® PC/ABS

Lega di PC/ABS colorata e naturale, rinforzata vetro e ritardante alla fiamma.

PC/ABS alloy, coloured and natural, glass reinforced and flame retardant.



PROPRIETÀ - Properties	NORMATIVA Standard	UNITA' DI MISURA Measurament unit	CONDIZIONI Conditions	5020GF	B5020GF	E45FR	T50V0	E65FR	T75EX V0
FISICHE - Physical									
Densità Density	ISO R1183	g/cm³		1,20	1,20	1,18	1,18	1,20	1,20
Ritiro allo stampaggio Linear shrinkage		%		0,3-0,6	0,6-0,6	0,4-0,7	0,4-0,7	0,4-0,7	0,4-0,7
Assorbimento H ₂ O Water absorption	ISO R62	%		0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3
REOLOGICHE - Rheological									
Indice di fluidità Melt flow index	ISO R1133	gr/10 min	250°C - 5 kg.	-	-	20	24	-	12
Indice di fluidità Melt flow index	ISO R1133	gr/10 min	260°C - 5 kg.	8	20	31	-	22	20
MECCANICHE - Mechanical									
Resistenza all'urto IZOD con intaglio Notched impact strenght	ISO R180	J/m	23°C	110	130	340	400	580	600
Carico di snervamento a trazione Tensile strenght at yield	ISO R527	Mpa	50 mm/min	-	-	45	48	48	50
Allungamento a trazione a rottura Tensile elongation at break	ISO R527	%	50 mm/min	70	70	45	45	45	45
Modulo elastico a flessione Flexural modulus	ISO 178	Mpa	15 mm/min	5400	5200	2100	2200	2200	2400
TERMICHE - Termal									
Temperatura di distorsione HDT Heat distortion temperature	ISO 75B	°C	1,82 N/mm²	-	-	-	-	-	-
Temperatura di rammollimento VICAT Vicat softening point	ISO 306/A	°C	9,8 N - 120°C	146	144	128	130	138	143
Temperatura di rammollimento VICAT Vicat softening point	ISO 306/B	°C	49 N - 120°C	136	134	120	121	128	133
COMPORTAMENTO AL FUOCO - Fire behaviour									
Indice di infiammabilità Flame rating	UL94	classe class	spessore 1,5 mm thickness 1,5 mm	HB	HB	V0	V0	V0	V0
Indice di infiammabilità Flame rating	UL94	classe class	spessore 3 mm thickness 3 mm	HB	HB	V0	V0	V0	V0
Filo incandescente Glow wire test	IEC 60695-2-12	°C	spessore 3 mm thickness 3 mm	650	650	960	960	960	960
Descrizione Description				Lega di PC/ABS rinforzato 20% fibra vetro, alta rigidità. <i>PC/ABS alloy, 20% glass fiber reinforced, high stiffness.</i>	Lega di PC/ABS rinforzato 20% fibra vetro, alta fluidità. <i>PC/ABS alloy, 20% glass fiber reinforced, high flow.</i>	Lega di PC/ABS ritardante alla fiamma, alta fluidità. <i>PC/ABS alloy, flame retardant, high flow.</i>	Lega di PC/ABS ritardante alla fiamma, alta fluidità. <i>PC/ABS alloy, flame retardant, high flow.</i>	Lega di PC/ABS ritardante alla fiamma, alta resistenza all'urto. <i>PC/ABS alloy, flame retardant, high impact resistance.</i>	Lega di PC/ABS ritardante alla fiamma, alta resistenza all'urto, termoresistente. <i>PC/ABS alloy, flame retardant, high impact resistance, heat resistance.</i>
Applicazioni Applications				Elettrodomestici, computer, settore elettrico ed elettronico, settore auto, articoli tecnici. <i>Domestic appliances, computers, electrical and electronics, automotive, technical articles.</i>					

■ Omologazione UL94

TUTTI I NOSTRI PRODOTTI SONO DISPONIBILI NATURALI O COLORATI E CON DIVERSE TIPOLOGIE DI ADDITIVAZIONE (ad es. ANTISTATICO, ANTI-UV,...)
Valori orientativi per prodotti non colorati a 23°C. Alcune tipologie di additivazione o colorazione possono alterare alcune delle caratteristiche presenti in questa scheda tecnica.
I valori, determinati su provini ottenuti mediante stampaggio ad iniezione, e le informazioni riportate, sono dati in buona fede al meglio delle nostre conoscenze attuali, tuttavia non costituiscono organo di garanzia.
L'utilizzatore deve assicurarsi dell'idoneità del materiale in relazione al particolare uso che ne deve fare.

■ Approval UL94

ALL OUR PRODUCTS ARE AVAILABLE NATURAL OR COLOURED WITH DIFFERENT TYPES OF ADDITIVES (eg. ANTISTATIC, ANTI-UV,...)
Guideline values for non-colored at 23°C. Some additives or dyes may alter some of the characteristics described in this technical sheet.
The data – determined by samples obtained through injection moulding – and the information provided is given to the best of our current knowledge; nevertheless, no form of warranty is implied.
Users should ensure that the material is used appropriately for its specific use.



TECLENÉ® PP

Compound di Polipropilene (PP) omopolimero, colorato e naturale, per usi generali, caricato talco, rinforzato vetro e ritardante alla fiamma.

Compound of Polypropylene (PP) homopolymer, coloured and natural, for general purpose, talc filled, glass reinforced, flame retardant.



PROPRIETÀ - Properties	NORMATIVA Standard	UNITA' DI MISURA Measurement unit	CONDIZIONI Conditions	H52	H5110T	H4120T	H5130T	H5140T	H5130TE	H5140C	H4430GF	H4230GFC	H5120TE V0
FISICHE - Physical													
Densità Density	ISO R1183	g/cm³		0,9	1,05	1,10	1,15	1,25	1,15	1,28	1,31	1,30	1,28
Ritiro allo stampaggio Linear shrinkage		%		0,7-1,3	0,8-1,2	0,8-1,2	0,8-1,2	0,8-1,2	0,8-1,2	0,8-1,2	0,3-0,5	0,3-0,5	0,8-1,2
Assorbimento H ₂ O Water absorption	ISO R62	%		0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3
REOLOGICHE - Rheological													
Indice di fluidità Melt flow index	ISO R1133	gr/10 min	230°C - 2,16 kg.	12	12	8	12	12	12	12	8	8	12
MECCANICHE - Mechanical													
Resistenza all'urto IZOD con intaglio Notched impact strenght	ISO R180	J/m	23°C	40	30	30	30	30	30	30	100	40	30
Carico di snervamento a trazione Tensile strenght at yield	ISO R527	Mpa	50 mm/min	35	27	28	34	25	25	23	-	-	25
Allungamento a trazione a rottura Tensile elongation at break	ISO R527	%	50 mm/min	-	45	50	40	40	50	-	3	5	40
Modulo elastico a flessione Flexural modulus	ISO 178	Mpa	2 mm/min	1550	2000	2200	2500	2900	3500	3000	5800	3000	2800
TERMICHE - Termal													
Temperatura di distorsione HDT Heat distortion temperature	ISO 75B	°C	1,82 N/mm²	78	75	79	73	70	74	75	150	140	68
Temperatura di rammollimento VICAT Vicat softening point	ISO 306/A	°C	9,8 N - 120°C	153	152	150	148	144	146	145	165	158	138
Temperatura di rammollimento VICAT Vicat softening point	ISO 306/B	°C	49 N - 120°C	98	99	98	96	91	97	94	136	129	88
COMPORTAMENTO AL FUOCO - Fire behaviour													
Indice di infiammabilità Flame rating	UL94	classe class	spessore 1,5 mm thickness 1,5 mm	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	V0
Indice di infiammabilità Flame rating	UL94	classe class	spessore 3 mm thickness 3 mm	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	V0
Filo incandescente Glow wire test	IEC 60695-2-12	°C	spessore 3 mm thickness 3 mm	650	650	650	650	650	650	650	650	650	960
Descrizione Description				PP omopolimero, usi generali. PP homopolymer, general purpose.	PP omopolimero 10% talco. PP homopolymer 10% talc.	PP omopolimero 20% talco. PP homopolymer 20% talc.	PP omopolimero 30% talco. PP homopolymer 30% talc.	PP omopolimero 40% talco. PP homopolymer 40% talc.	PP omopolimero 30% talco speciale. PP homopolymer 30% talc special.	PP omopolimero 40% carbonato di calcio. PP homopolymer 40% calcium carbonate.	PP omopolimero 30% fibra vetro, ottima rigidità. PP homopolymer 30% fiberglass, excellent stiffness.	PP omopolimero 30% fibra vetro, estetico. PP homopolymer 30% glass fiber, aesthetic.	PP omopolimero 20% talco speciale, ritardante alla fiamma. PP homopolymer 20% talc special, flame retardant.
Applicazioni Applications				Elettrodomestici, casalinghi, settore auto, cancelleria, giocattoli, arredo giardino, edilizia, componenti elettrici. Domestics appliances, household goods, automotive, stationery, toys, garden furniture, construction, electrical components.									

TUTTI I NOSTRI PRODOTTI SONO DISPONIBILI NATURALI O COLORATI E CON DIVERSE TIPOLOGIE DI ADDITIVAZIONE (ad es. ANTISTATICO, ANTI-UV,...)
Valori orientativi per prodotti non colorati a 23°C. Alcune tipologie di additivazione o colorazione possono alterare alcune delle caratteristiche presenti in questa scheda tecnica.
I valori, determinati su provini ottenuti mediante stampaggio ad iniezione, e le informazioni riportate, sono dati in buona fede al meglio delle nostre conoscenze attuali, tuttavia non costituiscono organo di garanzia.
L'utilizzatore deve assicurarsi dell'idoneità del materiale in relazione al particolare uso che ne deve fare.

ALL OUR PRODUCTS ARE AVAILABLE NATURAL OR COLOURED WITH DIFFERENT TYPES OF ADDITIVES (eg. ANTISTATIC, ANTI-UV,...)
Guideline values for non-colored at 23°C. Some additives or dyes may alter some of the characteristics described in this technical sheet.
The data - determined by samples obtained through injection moulding - and the information provided is given to the best of our current knowledge; nevertheless, no form of warranty is implied.
Users should ensure that the material is used appropriately for its specific use.



TECLENÉ® PP

Compound di Polipropilene (PP) copolimero, colorato e naturale, per usi generali, caricato talco, rinforzato vetro e ritardante alla fiamma.

Compound of Polypropylene (PP) copolymer, coloured and natural, for general purpose, talc filled, glass reinforced, flame retardant.



PROPRIETÀ - Properties	NORMATIVA Standard	UNITA' DI MISURA Measurament unit	CONDIZIONI Conditions	C54	C5220T	C5230TE	C5240T	C5830TH	C4320GS	C4230GFC	C5430GF	C4530GF	C55V2	C5420TE V0	C44V0 AF
FISICHE - Physical															
Densità Density	ISO R1183	g/cm³		0,9	1,10	1,15	1,25	1,15	1,25	1,31	1,31	1,31	1,03	1,30	1,05
Ritiro allo stampaggio Linear shrinkage		%		0,7-1,3	0,8-1,2	0,8-1,2	0,8-1,2	0,8-1,2	0,3-0,5	0,3-0,5	0,3-0,5	0,3-0,5	0,8-1,2	0,8-1,2	0,8-1,2
Assorbimento H ₂ O Water absorption	ISO R62	%		0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3
REOLOGICHE - Rheological															
Indice di fluidità Melt flow index	ISO R1133	gr/10 min	230°C - 2,16 kg.	12	12	12	12	12	8	8	12	8	12	12	8
MECCANICHE - Mechanical															
Resistenza all'urto IZOD con intaglio Notched impact strenght	ISO R180	J/m	23°C	110	40	40	40	350	70	40	100	150	130	80	90
Carico di snervamento a trazione Tensile strenght at yield	ISO R527	Mpa	50 mm/min	25	24	25	22	27	-	-	80	70	25	22	25
Allungamento a trazione a rottura Tensile elongation at break	ISO R527	%	50 mm/min	50	35	-	20	50	5	3	3	3	50	20	40
Modulo elastico a flessione Flexural modulus	ISO 178	Mpa	2 mm/min	1450	2200	3400	2700	3300	2900	3000	5300	5000	1500	2300	1500
TERMICHE - Termal															
Temperatura di distorsione HDT Heat distortion temperature	ISO 75B	°C	1,82 N/mm²	58	65	60	59	60	80	125	130	132	-	-	-
Temperatura di rammollimento VICAT Vicat softening point	ISO 306/A	°C	9,8 N - 120°C	152	145	143	142	142	155	150	160	160	140	135	130
Temperatura di rammollimento VICAT Vicat softening point	ISO 306/B	°C	49 N - 120°C	75	94	92	91	90	97	93	102	102	65	85	60
COMPORTAMENTO AL FUOCO - Fire behaviour															
Indice di infiammabilità Flame rating	UL94	classe class	spessore 1,5 mm thickness 1,5 mm	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	V2	V0	V0
Indice di infiammabilità Flame rating	UL94	classe class	spessore 3 mm thickness 3 mm	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	V2	V0	V0
Filo incandescente Glow wire test	IEC 60695-2-12	°C	spessore 3 mm thickness 3 mm	650	650	650	650	650	650	650	650	650	-	960	960
Descrizione Description				PP copolimero buona resistenza all'urto. PP copolymer, good impact resistance.	PP copolimero 20% talco. PP copolymer 20% talc.	PP copolimero 30% talco speciale. PP copolymer 30% talc special.	PP copolimero 40% talco. PP copolymer 40% talc.	PP copolimero 30% talco speciale, alta resistenza all'urto. PP copolymer 30% talc special, high impact resistance.	PP copolimero 20% sfera vetro. PP copolymer 20% glass beads.	PP copolimero 30% fibra vetro, estetico. PP copolymer 30% glass fiber, aesthetic.	PP copolimero 30% fibra vetro, ottima rigidità. PP copolymer 30% fiberglass, excellent stiffness.	PP copolimero 30% fibra vetro, alta resistenza all'urto. PP copolymer 30% fiberglass, high impact resistance.	PP copolimero, buona resistenza all'urto, ritardante alla fiamma. PP copolymer, good impact resistance, flame retardant.	PP copolimero 20% talco speciale, ritardante alla fiamma. PP copolymer 20% talc special, flame retardant.	PP copolimero, ritardante alla fiamma esente alogeni. PP copolymer, halogen-free flame retardant.
Applicazioni Applications				Elettrodomestici, casalinghi, settore auto, cancelleria, giocattoli, arredo giardino, edilizia, componenti elettrici. Domestics appliances, household goods, automotive, stationery, toys, garden furniture, construction, electrical components.											

TUTTI I NOSTRI PRODOTTI SONO DISPONIBILI NATURALI O COLORATI E CON DIVERSE TIPOLOGIE DI ADDITTIVAZIONE (ad es. ANTISTATICO, ANTI-UV,...)
Valori orientativi per prodotti non colorati a 23°C. Alcune tipologie di additivazione o colorazione possono alterare alcune delle caratteristiche presenti in questa scheda tecnica.
I valori, determinati su provini ottenuti mediante stampaggio ad iniezione, e le informazioni riportate, sono dati in buona fede al meglio delle nostre conoscenze attuali, tuttavia non costituiscono organo di garanzia.
L'utilizzatore deve assicurarsi dell'idoneità del materiale in relazione al particolare uso che ne deve fare.

ALL OUR PRODUCTS ARE AVAILABLE NATURAL OR COLOURED WITH DIFFERENT TYPES OF ADDITIVES (eg. ANTISTATIC, ANTI-UV,...)
Guideline values for non-colored at 23°C. Some additives or dyes may alter some of the characteristics described in this technical sheet.
The data - determined by samples obtained through injection moulding - and the information provided is given to the best of our current knowledge; nevertheless, no form of warranty is implied.
Users should ensure that the material is used appropriately for its specific use.



TECRIL®

PMMA

Compound di Polimetilmetacrilato (PMMA), colorato e naturale, per usi generali, estrusione, alto impatto, termoresistente.

Compound of Polymethylmethacrylate (PMMA), coloured and natural, for general purpose, extrusion, high impact, heat resistant.



PROPRIETÀ - Properties	NORMATIVA Standard	UNITA' DI MISURA Measurament unit	CONDIZIONI Conditions	F85	F87	SM	SK	SX	ZK	N	NX	ST
FISICHE - Physical												
Densità Density	ISO R1183	g/cm³		1,18	1,18	1,17	1,17	1,17	1,16	1,19	1,18	1,18
Ritiro allo stampaggio Linear shrinkage		%		0,2-0,6	0,2-0,6	0,4-0,8	0,4-0,8	0,4-0,8	0,4-0,8	0,2-0,6	0,2-0,6	0,2-0,6
Assorbimento H ₂ O Water absorption	ISO R62	%		0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3
REOLOGICHE - Rheological												
Indice di fluidità Melt flow index	ISO R1133	gr/10 min	230°C - 3,8 kg.	13	24	6	7	1,6	1,3	7	5	2
MECCANICHE - Mechanical												
Resistenza all'urto IZOD con intaglio Notched impact strenght	ISO R180	J/m	23°C	15	15	30	40	50	60	15	15	15
Carico di snervamento a trazione Tensile strenght at yield	ISO R527	Mpa	50 mm/min	68	66	50	52	41	40	71	70	74
Allungamento a trazione Tensile elongation at break	ISO R527	%	50 mm/min	10	8	68	-	70	60	7	8	11
Carico massimo a flessione Flexural strength	ISO 178	Mpa	50 mm/min	130	126	91	78	73	62	97	136	140
Modulo elastico a flessione Flexural modulus	ISO 178	Mpa	15 mm/min	3200	3200	2430	2350	1860	1800	2800	3360	3390
Durezza Rockwell Rockwell Hardness	ISO 2039/2	scala M		93	88	65	72	47	44	96	96	98
TERMICHE - Termal												
Temperatura di distorsione HDT Heat distortion temperature	ISO 75B	°C	1,82 N/mm²	92	88	96	88	94	89	98	98	103
Temperatura di rammollimento VICAT Vicat softening point	ISO 306/A	°C	9,8 N - 120°C	100	95	102	104	100	103	109	109	113
COMPORTAMENTO AL FUOCO - Fire behaviour												
Indice di infiammabilità Flame rating	UL94	classe class	spessore 1,5 mm thickness 1,5 mm	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB
Indice di infiammabilità Flame rating	UL94	classe class	spessore 3 mm thickness 3 mm	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB
OTTICHE - Optical												
Trasmissione della luce Trasmittance	ASTM D1003	%	spessore 3 mm thickness 3 mm	92	92	91	92	91	91	92	92	92
Haze	ASTM D1003	%	spessore 3 mm thickness 3 mm	0,5	0,5	1	0,6	1	1,8	0,5	0,5	0,5
Indice di rifrazione Refractive index	ASTM D542			1,49	1,49	1,49	1,49	1,49	1,49	1,49	1,49	1,49
Descrizione Description				PMMA buona fluidità, per stampaggio usi generali. PMMA good flow, for general purpose injection moulding.	PMMA alta fluidità, per stampaggio di articoli tecnici. PMMA high flow, for injection moulding of technical parts.	PMMA buona resistenza all'urto, per stampaggio ed estrusione. PMMA good impact resistance for injection moulding and extrusion.		PMMA alta resistenza all'urto, per estrusione e stampaggio. PMMA high impact resistance for extrusion and injection moulding.		PMMA bassa fluidità, media termoresistenza per estrusione e stampaggio. PMMA low flow, medium heat resistance for extrusion and injection moulding.		PMMA bassa fluidità, alta termoresistenza per estrusione e stampaggio. PMMA low flow, high heat resistance for extrusion and injection moulding.
Applicazioni Applications				Cancelleria, casalinghi, settore elettrico ed elettronico, illuminazione, fanaleria, occhialeria. Stationery, household goods, electrical and electronic field, lighting, car lights, glasses.		Articoli tecnici, cancelleria, casalinghi, settore elettrico ed elettronico, elettrodomestici, arredamento, profili. Technical articles, stationery, household goods, electrical and electronic field, domestic appliances, furniture components, profiles.		Lastre e profili, tubi, settore elettrico ed elettronico, arredamento, articoli tecnici. Sheets, profiles, pipes, electrical and electronics field, furniture components, technical parts.		Lastre e profili, tubi, settore elettrico ed elettronico, settore auto, articoli tecnici. Sheets, profiles, pipes, electrical and electronics field, automotive, technical parts.		

TUTTI I NOSTRI PRODOTTI SONO DISPONIBILI NATURALI O COLORATI E CON DIVERSE TIPOLOGIE DI ADDITIVAZIONE (ad es. ANTISTATICO, ANTI-UV,...)
Valori orientativi per prodotti non colorati a 23°C. Alcune tipologie di additivazione o colorazione possono alterare alcune delle caratteristiche presenti in questa scheda tecnica.
I valori, determinati su provini ottenuti mediante stampaggio ad iniezione, e le informazioni riportate, sono dati in buona fede al meglio delle nostre conoscenze attuali, tuttavia non costituiscono organo di garanzia.
L'utilizzatore deve assicurarsi dell' idoneità del materiale in relazione al particolare uso che ne deve fare.

ALL OUR PRODUCTS ARE AVAILABLE NATURAL OR COLOURED WITH DIFFERENT TYPES OF ADDITIVES (eg. ANTISTATIC, ANTI-UV,...)
Guideline values for non-colored at 23°C. Some additives or dyes may alter some of the characteristics described in this technical sheet.
The data - determined by samples obtained through injection moulding - and the information provided is given to the best of our current knowledge; nevertheless, no form of warranty is implied.
Users should ensure that the material is used appropriately for its specific use.



TECBATCH® MS

Masterbatches per la colorazione delle materie plastiche: colorati a campione, bianchi, neri, additivi, effetti speciali, per diverse applicazioni: stampaggio, soffiaggio, estrusione,... Disponibili su diversi supporti: PE, PP, UN, PS, SAN, PC, PA, PU,... a seconda del tipo di materiale in cui vengono impiegati.

Masterbatches for the coloration of the plastics: coloured samples, white, black, additives, special effects, for different application: injection moulding, blow moulding, extrusion,... Available on more carrier: PE, PP, UN, PS, SAN, PC, PA, PU,... depending of the type of the material on which they are used.

Masterbatches su specifica richiesta:
Masterbatches on specific request:

DENOMINAZIONE DENOMINATION	APPLICAZIONE - APPLICATION													
	PE	PP	EVA	PS	SAN	ABS	PMMA	PC	PA6	PA66	POM	PBT	TPE/SBS	PU
Tecbatch PE	●	●	●	○	-	-	-	-	○	○	○	○	○	-
Tecbatch PP	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Tecbatch UN	●	●	●	●	-	○	-	-	○	○	○	○	●	○
Tecbatch PS	-	-	-	●	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Tecbatch SA	-	-	-	-	●	●	●	●	○	-	-	-	-	●
Tecbatch AB	-	-	-	-	-	●	-	○	-	-	-	-	-	○
Tecbatch PM	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-
Tecbatch PC	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-
Tecbatch PA	-	-	-	-	-	-	-	-	●	●	-	-	-	-
Tecbatch PU	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
Tecbatch SN	-	-	-	●	●	●	○	○	●	●	-	○	-	●

- COMPATIBILE - COMPATIBLE
- LIMITATA COMPATIBILITÀ - LIMITED COMPATIBLE
- NON COMPATIBILE - NOT COMPATIBLE



Masterbatches bianchi e neri:
White and black Masterbatches:

TECBATCH NERO BLACK	SUPPORTO CARRIER	PRINCIPIO ATTIVO ACTIVE PRINCIPLE	IDONEITÀ ALIMENTARI SUITABILITY FOOD	STAMPAGGIO INJECTION MOULDING	ESTRUSIONE EXTRUSION	SOFFIAGGIO BLOW MOULDING	FILM FILM	TECBATCH BIANCO WHITE	SUPPORTO CARRIER	PRINCIPIO ATTIVO ACTIVE PRINCIPLE	IDONEITÀ ALIMENTARI SUITABILITY FOOD	STAMPAGGIO INJECTION MOULDING	ESTRUSIONE EXTRUSION	SOFFIAGGIO BLOW MOULDING	FILM FILM
PE N5001	LDPE	50% Carbon black	yes	✓	✓	✓	✓	PE B700T	LDPE	70% TiO2	yes	✓	✓	✓	✓
PE N4010	LDPE	40% Carbon black	-	✓	✓	✓	✓	PE B520	LDPE	50% TiO2	yes	✓	✓	✓	✓
PE N4003	LDPE	40% Carbon black	yes	✓	✓	✓	✓	PE B350UV	LDPE	35% TiO2+UV	-	✓	✓	✓	
PE N3004	LDPE	30% Carbon black	yes	✓	✓	✓	✓	PS B500T	PS	50% TiO2	yes	✓	✓	✓	
PE N5011A	LDPE	50% Carbon black	-	✓	✓	✓		SA B600T	SAN	60% TiO2	yes	✓	✓		
PE N2513UV	LDPE	25% Carbon black + UV	-	✓	✓	✓		SA B700T	SAN	70% TiO2	yes	✓	✓		
PE N1517UV	LDPE	15% Carbon black + UV	-	✓	✓	✓		SONO DISPONIBILI INOLTRE UNA VASTA GAMMA DI ADDITIVI SPECIFICI TRA I QUALI: • ANTIOSSIDANTI • STABILIZZANTI ALLA LUCE • ANTIFIAMMA • AGENTI ESPANDENTI • FLUIDIFICANTI • DISTACCANTI • ANTIBATTERICI • ANTISTATICI • SCIVOLANTI • ... THERE ARE ALSO A WIDE RANGE OF SPECIAL ADDITIVES SUCH AS: • ANTIOXIDANTS • LIGHT STABILIZERS • FLAME RETARDANT • EXPANDING AGENTS • FLUIDIFYING • RELEASE AGENTS • ANTIBACTERIAL • ANTISTATIC • SLIDING • ... 							
PP N1018UV	PP	10% Carbon black + UV	-	✓	✓	✓									
UN N5005	UNIV	50% Carbon black	-	✓	✓										
SA N3006	SAN	30% Carbon black	-	✓	✓										
SA N2007	SAN	20% Carbon black	yes	✓	✓										
SA N2008	SAN	Mix Coloranti	yes	✓	✓										
PA N2009	PA	20% Carbon black	yes	✓	✓										
PC N2512	PC	25% Carbon black	-	✓	✓										
PC N2519	PC	25% Carbon black	-	✓	✓										
PS N5015	PS	50% Carbon black	yes	✓	✓										
PM N2016	PMMA	20% Mix coloranti	yes	✓	✓										



INFORMAZIONI GENERALI

GENERAL INFORMATION

		DEUMIDIFICAZIONE DRY		TEMPERATURE DI LAVORAZIONE TEMPERATURE PROCESS			
Tipologia Typology		Ore Hours	°C	Zona 1 Zone 1	Zona 2 Zone 2	Zona 3 Zone 3	Stampo Mold °C
TECLAN®	ABS	2/3	60/80	200°C	220°C	240°C	20/60
	Ritardanti alla fiamma Flame retardant	2/3	70/80	200°C	220°C	230°C	40/60
	Rinforzati vetro Reinforced glass	2/3	70/80	200°C	220°C	240°C	40/60
TECRAL®	ASA	2/3	60/80	200°C	220°C	240°C	20/60
TECSTIL®	SAN	2/3	70/80	190°C	210°C	230°C	40/60
TECSTIR®	PS	non necessaria not necessary		180°C	200°C	220°C	10/20
	Ritardanti alla fiamma Flame retardant	1/2	60/70	180°C	200°C	210°C	10/20
TECLUX®	PC	3/4	120	270°C	290°C	300°C	70/90
	Rinforzati vetro, ritardanti alla fiamma Reinforced glass, flame retardant	3/4	120	280°C	290°C	300°C	70/90
TECBLEND®	PC/ABS	2/4	90/100	250°C	260°C	270°C	60/90
	Rinforzati vetro, ritardanti alla fiamma Reinforced glass, flame retardant	2/4	90/100	260°C	270°C	270°C	60/90
TECLEN®	PP	non necessaria not necessary		170°C	210°C	220°C	10/20
	Talco 10% - 40% Talc 10% - 40%	1/2	50/60	180°C	220°C	230°C	20/60
	Ritardanti alla fiamma Flame retardant	1/2	50/60	170°C	210°C	240°C	40/60
	Rinforzati vetro Reinforced glass	1/2	50/60	180°C	210°C	230°C	20/60
TECRIL®	PMMA	2/4	60/85	180°C	200°C	230°C	60/70

ALTRI MATERIALI OTHER MATERIALS		DEUMIDIFICAZIONE DRY		TEMPERATURE DI LAVORAZIONE TEMPERATURE PROCESS			
Tipologia Typology		Ore Hours	°C	Zona 1 Zone 1	Zona 2 Zone 2	Zona 3 Zone 3	Stampo Mold °C
LDPE		non necessaria not necessary		160°C	180°C	220°C	10/20
HDPE		non necessaria not necessary		180°C	200°C	240°C	10/20
PE/EVA		non necessaria not necessary		150°C	180°C	200°C	10/20
SBS - SEBS		non necessaria not necessary		60°C	180°C	220°C	20/40
TPE		2/4	110	220°C	230°C	220°C	20/50
TPU		2/3	90	170°C	190°C	210°C	20/40
PBT		2/3	80/90	220°C	240°C	260°C	60/90
POM		2/3	70/80	180°C	190°C	200°C	60/70
Rinforzati vetro Reinforced glass		2/4	70/90	170°C	190°C	210°C	60/70
PA6		2/3	70/80	230°C	240°C	240°C	60/90
Rinforzati vetro Reinforced glass		2/3	70/80	250°C	260°C	270°C	60/90
PA66		2/3	70/80	260°C	270°C	280°C	70/90
Rinforzati vetro Reinforced glass		2/3	70/90	260°C	280°C	290°C	70/90

I valori e le informazioni riportate, sono dati in buona fede al meglio delle nostre conoscenze attuali, tuttavia non costituiscono organo di garanzia. L'utilizzatore deve assicurarsi dell'idoneità del materiale in relazione al particolare uso che ne deve fare.

The data and the information provided is given to the best of our current knowledge; nevertheless, no form of warranty is implied. Users should ensure that the material is used appropriately for its specific use.