



31020 San Polo di Piave (Tv)
Via dell'Industria, 6
Tel. +39 0422.85.66.44
Fax +39 0422.20.61.19
info@colortech.biz
www.colortech.biz

 Made in Italy

Compounds Materie Plastiche Masterbatches

TECSTIL[®]
SAN Compounds



TECSTIL® SAN

Compound di Stirene-Acrilonitrile (SAN), colorato e naturale, per usi generali, estrusione, termoresistente.

Styrene-Acrylonitrile compound (SAN), coloured and natural, for general purpose, extrusion, heat resistant.



PROPRIETÀ - Properties	NORMATIVA Standard	UNITA' DI MISURA Measurament unit	CONDIZIONI Conditions	10	20	30	HT
FISICHE - Physical							
Densità Density	ISO R1183	g/cm³		1,08	1,07	1,07	1,05
Ritiro allo stampaggio Linear shrinkage		%		0,2-0,6	0,2-0,6	0,2-0,6	0,2-0,6
Assorbimento H ₂ O Water absorption	ISO R62	%		< 0,2	< 0,2	< 0,2	< 0,2
REOLOGICHE - Rheological							
Indice di fluidità Melt flow index	ISO R1133	gr/10 min	220°C - 10 kg.	12	18	30	7
MECCANICHE - Mechanical							
Resistenza all'urto IZOD con intaglio Notched impact strenght	ISO R180	J/m	23°C	18	15	15	18
Allungamento a trazione a rottura Tensile elongation at break	ISO R527	%	5 mm/min	3	2,5	2,2	3
Carico di rottura a trazione Tensile strenght at break	ISO R527	Mpa	5 mm/min	68	67	66	79
Modulo elastico a trazione Tensile modulus	ISO R527	Mpa	1 mm/min	3600	3550	3500	3900
Carico massimo a flessione Flexural strength	ISO 178	Mpa	2 mm/min	100	107	101	135
Durezza Rockwell Rockwell Hardness	ISO 2039/2	scala M		83	83	83	84
TERMICHE - Thermal							
Temperatura di distorsione HDT Heat distortion temperature	ISO 75	°C	1,82 N/mm²	100	98	98	104
Temperatura di rammollimento VICAT Vicat softening point	ISO 306/A	°C	9,8 N - 120 °C	110	108	108	128
Temperatura di rammollimento VICAT Vicat softening point	ISO 306/B	°C	49 N - 120 °C	107	105	105	125
COMPORTAMENTO AL FUOCO - Fire behaviour							
Indice di infiammabilità Flame rating	UL 94	classe <i>class</i>	spessore 1,5 mm <i>thickness 1,5 mm</i>	HB	HB	HB	HB
Indice di infiammabilità Flame rating	UL 94	classe <i>class</i>	spessore 3 mm <i>thickness 3 mm</i>	HB	HB	HB	HB
Filo incandescente Glow wire test	IEC 60695-2-12	°C	spessore 3 mm <i>thickness 3 mm</i>	650	650	650	650
Descrizione Description				SAN grado standard, per stampaggio ad iniezione ed estrusione. <i>SAN standard grade for injection moulding and extrusion.</i>	SAN buona fluidità, per stampaggio ad iniezione. <i>SAN good flow for injection moulding.</i>	SAN alta fluidità, per stampaggio ad iniezione. <i>SAN high flow for injection moulding.</i>	SAN alta termoresistenza, per stampaggio ad iniezione ed estrusione. <i>SAN high heat resistance, for injection mouldingand extrusion.</i>
Applicazioni Applications				Casalinghi, cancelleria, giocattoli, articoli medicali, contenitori per cosmetici, elettrodomestici, illuminazione, arredobagno. <i>Household goods, stationery, toys, medical products, containers for cosmetics, domestic appliances, lighting, bathroom accessories.</i>			Settore elettrico ed elettronico, giocattoli, settore auto, lastre e profil. <i>Electrical and electronic field, toys, automotive, sheets and profile.</i>

TUTTI I NOSTRI PRODOTTI SONO DISPONIBILI NATURALI O COLORATI E CON DIVERSE TIPOLOGIE DI ADDITIVAZIONE (ad es. ANTISTATICO, ANTI-UV,...)
Valori orientativi per prodotti non colorati a 23°C. Alcune tipologie di additivazione o colorazione possono alterare alcune delle caratteristiche presenti in questa scheda tecnica.
I valori, determinati su provini ottenuti mediante stampaggio ad iniezione, e le informazioni riportate, sono dati in buona fede al meglio delle nostre conoscenze attuali, tuttavia non costituiscono organo di garanzia.
L'utilizzatore deve assicurarsi dell'idoneità del materiale in relazione al particolare uso che ne deve fare.

ALL OUR PRODUCTS ARE AVAILABLE NATURAL OR COLOURED WITH DIFFERENT TYPES OF ADDITIVES (eg. ANTISTATIC, ANTI-UV,...)
Guideline values for non-colored at 23°C. Some additives or dyes may alter some of the characteristics described in this technical sheet.
The data - determined by samples obtained through injection moulding - and the information provided is given to the best of our current knowledge; nevertheless, no form of warranty is implied.
Users should ensure that the material is used appropriately for its specific use.